



Aspiradores Industriales



Mistral

Aspiradores monofasicos compactos



501 WD / 802 WD

- + Aspiradores industriales resistentes y compactos, realizados 100% en acero, ideales para la limpieza profesional
- + 1, 2 o 3 motores monofásicos by-pass
- + Capacidad de 50 a 120 l
- + Flotador integrado con válvula de descarga
- + Filtro de líquidos (PPL + antiespuma) para reducción de la espuma y filtro de polvo



202 DS

- + La mejor filtración de su categoría: un filtro de cartucho con sistema de limpieza integrado
- + 2 motores by-pass
- + Contenedor de desenganche de 20 l con posibilidad de ensacado directo en bolsas de poliéster
- + Sistema de recogida segura Longopac disponible bajo pedido



352 DS

- + Aspirador resistente y compacto apto para varios tipos de uso
- + Realizado enteramente en acero, con alta capacidad de filtración y sistema de limpieza del filtro integrado

Mistral

Aspiradores compactos trifásicos para trabajo continuo



202 DS ECO / PHARMA 20 / PHARMA 30

- + Aspirador silencioso y compacto apto para aspiración fija o móvil. Ideal para la industria farmacéutica y alimentaria
- + 1,8 kW (monofásico o trifásico) o 2,2 kW, motor silencioso apto para el servicio continuo
- + Gran capacidad y eficiencia de filtración incluso de polvo fino
- + Contenedor de desenganche con opción de ensacado directo del polvo
- + Filtro de clase H y realización en acero inoxidable 304/316 opcionales



3533 / 3534

- + Aspirador silencioso y compacto, apto para aspiración fija o móvil
- + 2,2 kW o 3 kW, motor ultra silencioso libre de mantenimiento ordinario y apto para el servicio continuo
- + Filtro de poliéster con sistema de limpieza integrado



DM

Aspiradores monofasicos linea industrial



DM 3 / DM40 SGA / DM35 SGA

- + Ideal para limpieza en lugares difíciles de alcanzar
- + 3 motores monofásicos by-pass
- + Posibilidad de aspirar polvo, líquidos y sólidos al mismo tiempo. Contenedor de desenganche, capacidad 50 o 100 litros
- + Varios tipos de filtro disponibles para aplicaciones diferentes y realización en acero inoxidable
- + Sistema de recogida segura Longopac® disponible bajo pedido



DM 35 OIL / DM40 OIL

- + Ideado específicamente para la limpieza y el mantenimiento de instrumentos y maquinaria
- + Ideal para aspirar aceite, lubricantes y virutas
- + Cesta e indicador integrado para la recogida y la separación de la viruta
- + Contenedor de desenganche con flotador integrado con válvula de descarga de los líquidos



ZEFIRO RANGE



+ Aspiradores compactos, móvil, ideal para las aplicaciones en los espacios confinados

+ Potencia 2,2 kw (monofásica o trifásica), 3 KW, 5,5 KW, motores silenciosos, adecuados para la aplicación continua y libre de mantenimiento



+ Adecuado para la aspiración de líquidos, sólidos y polvos también al mismo tiempo (capacidad de 50 a 100 lt)

+ Posibilidad de recorte en bolsas desechables

+ Filtros con sistema de limpieza integrado



+ Filtros especiales y construcción de acero inoxidable disponible como opción

+ Sistema patentado Delfin para cambiar el filtro de Zefiro 101

DG EXP



- + Motores 2,2, 4 o 5.5 kW, libres de mantenimiento ordinario y aptos para el servicio continuo
- + Posibilidad de aspirar polvo y líquidos con contenedor de desenganche y opción de ensacado directo
- + Filtro con amplia superficie y sistema de limpieza integrado
- + Filtros disponibles para aplicaciones específicas y realización en acero inoxidable



DG HD

- + De 7,5 a 25 kW, turbina de canal lateral con prestaciones extraordinarias de aspiración
- + Posibilidad de utilizar preseparadores y tolvas
- + Filtros de gran superficie con sistema de limpieza automático o manual
- + Filtros disponibles para aplicaciones específicas y realización en acero inoxidable
- + Aptos para la instalación en sistemas centralizados de aspiración o para servicio móvil



Tecnoil 100 IF



- + Compacto y cómodo de usar, es idóneo para trabajo continuado
- + Flotante e indicador de nivel de líquido de serie
- + Contenedor con desembrague y cesta de rejillas para filtración de virutas
- + Descarga rápida de los líquidos a través del sistema de inversión del flujo

Tecnoil 150 MP



- + Separación de aceite y refrigerantes de las partes sólidas
- + Opción de filtración de hasta 300 / 100 / 30 / 6 micras
- + Potente bomba eléctrica independiente para descarga rápida de los líquidos recogidos (300 lt/min)

Tecnoil 250 / 450 / 700



- + Alta capacidad de recogida de 250 a 700 lt
- + Motores de 3 a 7.5 KW
- + Opción de filtración de hasta 300 / 100 / 30 / 6 micras
- + Potente bomba eléctrica independiente para descarga rápida de los líquidos recogidos (300 lt/min)





Extracción de los desperdicios de producción directamente en maquinarias de producción



Sistemas Centralizados de Aspiración



AS

- + Aspirador para desperdicios de elaboración, trabajo continuado
- + Gran capacidad de recogida
- + Motores de 1 a 5.5 KW sin necesidad de mantenimiento ordinario, idóneo para trabajo continuo
- + Nivel sonoro mínimo
- + Posibilidad de personalización para integración en maquinarias de producción.



DBF / DBFV

- + Unidad compacta para extracción de desperdicios en la máquina de OEM
- + Filtro de amplia superficie y limpieza del filtro integrado



- + Motores de 0,4 a 2,2 KW idóneos para el trabajo continuado 24/7, que no necesita mantenimiento.
- + Nivel sonoro mínimo
- + Posibilidad de personalización para integración en maquinarias de producción.
- + Modularidad de los elementos para instalación en maquinarias y líneas de producción.



Central Vacuum Systems

- + Gran variedad de sistemas de aspiración (de hasta 25 kW) y filtro
- + Preseparadores y tolvas con o sin filtros integrados y con sistemas de descarga manuales y automáticos a medida
- + Componentes y accesorios para la instalación de tubos
- + Opciones modulares y flexibilidad en las diferentes combinaciones de sistemas de aspiración, filtro y recogida
- + Soporte en el estudio y personalización



Certificaciones



ATEX Ex



air

air Ex

Aspiradores de aire comprimido/ Certificados ATEX para las Zonas 1 - 2 / 21 - 22

ATEX Ex

Aspiradores eléctricos certificados ATEX para zonas de riesgo de polvo (Zonas 21/22) y gases (Zonas 2)

Accesorios (extracto)



Contactos



802 WD AIR / 802 WD AIR EX

- + Eyectores Venturi (simple o doble)
- + Aspiradores compactos Wet & dry de acero inoxidable
- + Flotador integrado y valvula para descarga de líquidos



202 DS AIR / 352 DS AIR / 352 DS AIR EX

- + Eyectores Venturi (simple o doble)
- + Alta superficie y eficiencia de filtración
- + Realización en acero INOX
- + Contenedor de desenganche de acero inoxidable con opción de ensacado directo



DM3 AIR / DM3 AIR EX

- + Dos eyectores Venturi
- + Alta superficie y eficiencia de filtración
- + Realización en acero INOX
- + Contenedor de desenganche de 100 litros con opción de ensacado directo



ATEX Electrical vacuums

- + Doble seguridad ATEX: máquinas certificadas y motores y componentes eléctricos certificados
- + Amplia gama de modelos con varias potencias y prestaciones (de 1 a 18 kW, monofásicos y trifásicos), para servicio móvil o instalación en sistemas centralizados
- + Opción de filtro de líquido y polvo, y realización en acero inoxidable
- + Filtración clase M de serie, clase H disponible como opción

		Zona	Riesgo	Categoría
Clasificación zonas de riesgo ATEX	Gas	1	Occasional	2G
		2	Raro	3G
	Polvo	21	Occasional	2D
		22	Raro	3D

