



**SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN INDUSTRIAL**  
**PARA LA CALEFACCIÓN Y LA COGENERACIÓN**



## ASTILLADO INTEGRADO

Las astillas de madera se obtienen partiendo de residuos de madera. Las soluciones de vacío de Delfin permiten una fácil limpieza de las zonas y el mantenimiento de las astilladoras, recuperando de los residuos de astillado resultantes del corte y la manipulación mecánica.

## ALMACENAMIENTO DE VIRUTAS

El almacenamiento de las astillas debe realizarse en un entorno ventilado, para mantener las astillas en perfecto estado y evitar el riesgo de humedad. En esta fase, nuestras soluciones son ideales para el mantenimiento del entorno, ya que garantizan una limpieza eficaz del entorno de almacenamiento y de los sistemas de extracción.



## ALIMENTACIÓN DE LA CALDERA

Las astillas se trasladan desde la zona de almacenamiento y se transportan a fosos o silos que alimentan la caldera mediante movimientos mecánicos. Los bastidores colocados en el fondo de las fosas, empujan el material hacia la caldera. En esta fase del proceso, se pueden utilizar aspiradores fijos o móviles para el mantenimiento y la limpieza del entorno.

## COMBUSTIÓN

Las astillas de madera previamente generadas y manipuladas durante las distintas fases se envían al interior de la caldera para su combustión con el fin de generar energía/calor. Aquí alcanza temperaturas de 800/900°. La principal necesidad en esta fase es eliminar las cenizas volantes y los impactables generados por la combustión.

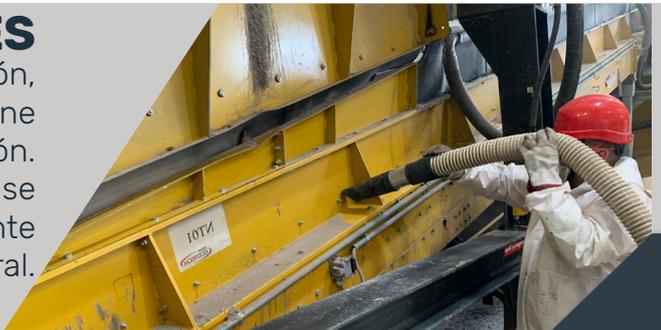


## EVACUACIÓN DE CENIZAS

Las cenizas residuales de la fase de combustión deben eliminarse de la caldera. El modo de retirada o evacuación de las cenizas puede ser manual (en plantas pequeñas) o automático (en plantas grandes). En ambos casos las soluciones móviles o fijas son ideales para tener una limpieza óptima del departamento y para recoger y eliminar las cenizas en un punto preestablecido.

## MANTENIMIENTO DE SUBESTACIONES

Cada edificio tiene sus propias necesidades de calefacción, por lo que cada operador de calefacción urbana tiene requisitos específicos en cuanto a las técnicas de conexión. En las subestaciones de distribución de calor es donde se regulan estos parámetros. Requieren una limpieza constante y un mantenimiento general.



## SOLUCIONES MÓVILES



- ✓ **Alto rendimiento continuo**  
Con turbinas de hasta 25kW
- ✓ **Máxima eficiencia en la producción**  
Para aplicaciones continuas
- ✓ **Facilidad de uso**

## SISTEMAS CENTRALIZADOS

**Limpeza de la producción** ✓  
Tiempo de limpieza reducido

**Cobertura grandes distancias** ✓  
Hasta 70 m

**Aspiración en varios puntos** ✓



## GAMME HIGH VACUUM



- ✓ **Alto rendimiento**  
Hasta 45 kw
- ✓ **Gran capacidad de recogida**  
Hasta 1000 lt
- ✓ **Descarga segura del material**

# LA EMPRESA



Delfín nació hace más de 30 años de la pasión de su fundador, Antonino Siclari, por los aspiradores industriales.

Delfín nunca ha dejado de trabajar para ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras y eficientes de la más alta calidad y diseño, resolviendo los problemas de limpieza de profesionales e industrias de todo el mundo.

## LA LÍNEA DHV

Los aspiradores industriales de la serie DHV están diseñados para aplicaciones pesadas, continuas y permanentes. Alta potencia, alto rendimiento, larga distancia.

La gama ha sido creada para resolver los problemas de aspiración en las industrias que producen grandes cantidades de polvo, derrames y residuos que afectan constantemente a la eficiencia de la producción y a la seguridad en el lugar de trabajo.



**TCS ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN**  
**C/Lezeaga,10 ( 48002 ) Bilbao-Bizkaia-**  
**Tfno. y fax: 94 442 20 77**  
**info@aspiracionyfiltracion.com**  
**www.aspiracionyfiltracion.com**

