



Técnicos de Captación y Servicios,s.l.
C/Lezeaga,10 (48002) Bilbao-Bizkaia-
Tfno. y fax: 94 442 20 77
info@aspiracionyfiltracion.com
www.aspiracionyfiltracion.com

***CATÁLOGO
DE PRODUCTOS***

| Índice

2 **Empresa**

Delfin, nuestra empresa,
tu solución

10 **Aspiradores Monofásicos**

Aspiradores industriales para
polvos, sólidos y líquidos

14 **Aspiradores Trifásicos**

Aspiradores industriales para
uso continuo

18 **Aspiradores de Aire Comprimido**

Aspiradores alimentados
por aire comprimido

20 **Soluciones Atex**

Aspiradores Industriales
Eléctricos Certificados para
Zonas Atex

26 **Soluciones Airex**

Aspiradores industriales de aire
comprimido para Zonas Atex

28 **Aspiradores para Aceite y Virutas**

Aspiradores industriales para
separación y reutilización de
aceite y virutas

36 **Aspiradores para la industria alimenticia, farmacéutica y de OEM**

Soluciones de extracción para evitar
la contaminación cruzada y para
instalación a bordo de maquinaria

39 **Aspiradores para Salas Blancas**

Aspiradores industriales para
uso en ambientes estériles



42 **Transportadores** **Neumáticos**

Soluciones de manipulación de polvos, gránulos y sólidos

44 **Colectores de** **polvo**

Colectores industriales para polvos finos en suspensión

48 **Aspiradores para** **Tratamiento de** **Superficies**

Aspiradores industriales para conexión a herramientas de tratamiento de superficies

49 **Aspiradores con** **embolsado Longopac**

Aspiradores industriales con sistema de recogida Longopac para polvo fino

51 **Soluciones** **TUV SUD**

Aspiradores industriales con certificación TÜV

52 **Aspiradores con** **bombas de lóbulos**

Aspiradores industriales de alta potencia

54 **Sistemas** **centralizados**

Sistemas de aspiración centralizados

56 **Separadores**

57 **Accesorios**

Leyenda



Arranque remoto



Construcción de acero inoxidable



Sistema de limpieza automática



Filtro OWR



Filtro Hepa 14



Otros voltajes



Otros medios de filtración



Certificación Atex



Brazo articulado



ASPIRADORES **MONOFÁSICOS** PARA POLVO Y SÓLIDOS

MONOFÁSICOS

ASPIRADORES



Los aspiradores monofásicos se utilizan para operaciones de **limpieza ocasionales en los departamentos de producción y en las zonas de trabajo.**

La gama de aspiradores industriales monofásicos se caracteriza por su máxima robustez y calidad de construcción, combinadas con una extrema compactación y manejo, ideales para el movimiento dentro de las áreas de trabajo.



ALTO RENDIMIENTO



COMPACTOS Y SIMPLE PARA TRANSPORTAR



ERGONÓMICOS Y FÁCIL DE USAR





Aspiradores para polvo

Aspiradores compactos y prácticos con 1 o 2 motores monofásicos. Capaz de aspirar cualquier tipo de polvo gracias a filtros de gran superficie y diferentes tipos de filtración disponibles y a numerosas opciones de construcción.



Motores monofásicos
By-pass



Filtro de cartucho
con revestimiento de PTFE y ciclón de protección



Contenedor
desenganchable



Dustop
Sistema de limpieza del filtro integrado

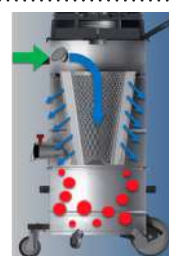


Kit de accesorios incluido



Sistema de limpieza Dustop

Permite una fácil y rápida limpieza del filtro gracias al diferencial de presión. Es posible limpiar el filtro simplemente tapando la entrada de aspiración y abriendo la puerta 4 o 5 veces para que la eficiencia de filtración se acerque al 100%.



Características

		301 DUST	202 DS
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1~ 1,15	230 1~ 2,3
Depresión	mmH ₂ O	2500	2500
Caudal de aire	m ³ /h	180	360
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	6.000 - M PTFE	30.000 - M PTFE
Capacidad	lt	13	20
Dimensiones	cm	46x48x85h	59x48x110h
Peso	kg	25	35



Opcionales





Aspiradores para polvos y sólidos

Aspiradores industriales monofásicos para la aspiración de sólidos mixtos con líquidos. 2 o 3 motores monofásicos y una gran capacidad de recolección. La solución ideal para la limpieza general en todos los sectores industriales.

MONOFÁSICOS

ASPIRADORES



Motores monofásicos
By-pass



Filtro estrella
de amplia superficie



Contenedor
desenganchable



Sistema de limpieza del filtro **Manual**



Kit de accesorios incluido



Incluido con modelos 451, 452 y DM3 EL.
Foto con fines ilustrativos

Características

		451	452DS	DM3 EL	DM3
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 3,45	230 1- 3,45
Motor		Brushless	2x By-pass	3x By-pass	3x By-pass
Depresión	mmH ₂ O	2250	2500	2500	2500
Caudal de aire	m ³ /h	215	360	540	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	20.000 - M ANT	20.000 - L	30.000 - L	30.000 - M ANT
Capacidad	lt	45	45	60	100
Dimensiones	cm	58x63x123h	53x63x120h	67x66x134h	77x66x150h
Peso	kg	55	55	70	85

Opcionales



Aspiradores para líquidos

Aspiradores industriales compactos y potentes con 1,2 o 3 motores by-pass monofásicos. Capacidad de 50 a 120 litros, con diferentes niveles de filtración para satisfacer todas las necesidades de recuperación y descarga de líquidos.



Doble kit de filtración
polvo/líquido



**Motors
monofásicos**
By -pass



Descarga de líquidos
simple y rápido



Flotador
para parada automática de
la aspiración.



Aspiración y descarga simultáneas con 802WXP

¡Gracias a la bomba sumergible es posible aspirar,
filtrar y descargar líquidos al mismo tiempo!



Kit de accesorios incluido



Foto con fines ilustrativos

Características



Optionals

		501WD	802WD	802WXP	DM40WD
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 2,3	230 1- 3,45
Depresión	mmH ₂ O	2500	2500	2500	2500
Caudal de aire	m ³ /h	180	360	360	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - PPL 100µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 300µm	8.000 - PPL 300µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 100µm
Capacidad	lt	50	80	80	120
Descarga de líquidos		Tubo de descarga	Tubo de descarga	Bomba sumergida 100lt/min	Válvula de escape
Dimensiones	cm	52x40x90h	53x59x106h	53x59x105h	68x63x105h
Peso	kg	28	40	50	50



INOX



ASPIRADORES **TRIFÁSICOS** PARA SÓLIDOS Y LÍQUIDOS

TRIFÁSICOS

ASPIRADORES



Los aspiradores trifásicos se utilizan para aplicaciones pesadas y continuas. La gama Delfin es la más amplia del mercado y presenta modelos para aspiración de sólidos o de sólidos mixtos líquidos.

Gracias a la excepcional potencia y durabilidad de las turbinas de canal lateral equipadas, son los aspiradores ideales para ser integrados en las líneas de producción o para su uso en sistemas centralizados.



**IDEAL PARA UN TRABAJO CONTINUO 24/7
LIBRE DE MANTENIMIENTO**



**MÁXIMA SEGURIDAD GRACIAS A LA
VÁLVULA DE ALIVIO
INSTALADA DE SERIE**



**PRODUCTOS ALTAMENTE
PERSONALIZABLES**





Aspiradores para aplicaciones industriales

Aspiradores trifásicos que equilibran perfectamente la potencia, las dimensiones y la filtración para una aspiración inigualable, incluso en aplicaciones continuas o en sistemas de aspiración centralizados



Potente motor
de canal lateral con
válvula de seguridad



Filtro estrella
de amplia superficie



Sistema de limpieza del
filtro **Manual**



Contenedor
desenganchable



Ciclón
opcional para protección
adicional del filtro

Opcionales



Características



		ZFR EL	ZFR 75	DG 50-70 EXP	DG75	DG75 AF
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 3	400 3~ 3	400 3~ 4-5,5	400 3~ 7,5	400 3~ 7,5
Depresión máxima	mmH ₂ O	3000	2600	3200/3600	4000	3200
Depresión en continuo		2300	2000	2600/3000	3200	2700
Caudal de aire	m ³ /h	318	370	420 - 530	530	700
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	30.000 - L	30.000 - ANT M	30.000 - L	49.000 - ANT M	49.000 - ANT M
Capacidad	lt	60	100	100	100	100
Dimensiones	cm	79x66x170h	79x66x170h	66x118x145h	66x118x175h	66x118x175h
Peso	kg	90	95	145 - 150	170	170



Aspiradores para aplicaciones pesadas

Los aspiradores industriales de la serie DG VL son resistentes y potentes, ideales para la aspiración de grandes cantidades de material líquido sólido y mixto en aplicaciones continuas o instalados en sistemas de aspiración centralizados.

TRIFÁSICOS

ASPIRADORES



Potente motor
de canal lateral con
válvula de seguridad



Filtro estrella
de amplia superficie



Sistema semiautomático de
limpieza de filtros
Self Clean
con el compresor instalado
a bordo



Contenedor
desenganchable



Sistema Self Clean

Una vez activado mediante la leva,
un cilindro electroneumático realiza un ciclo de
sacudido del filtro, con lo que la eficacia de la
filtración vuelve a los niveles máximos.



Opcionales



Características



		DG VL MAN 110	DG VL 75	DG VL 125	DG VL 185	DG VL 150 SE
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 11	400 3~ 7,5	400 3~ 12,5	400 3~ 18,5	400 3~ 15,5
Depresión máxima	mmH ₂ O	4000	4500	4000	4000	6000
Depresión en continuo		2600	3200	2900	3200	5300
Caudal de aire	m ³ /h	1100	750	1100	1350	720
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M
Capacidad	lt	160	160	160	160	160
Dimensiones	cm	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h
Peso	kg	220	200	220	265	220



Aspiradores para aplicaciones pesadas

Toda la potencia de una turbina de canal lateral, sistema de limpieza automático integrado y valor de depresión muy alto; estos son solo algunos de los motivos por los que los aspiradores industriales DG HD no son solo aspiradores industriales, sino herramientas reales para manipular o eliminar grandes cantidades de material.



Potente motor
de canal lateral con
válvula de seguridad



Filtro estrella
de amplia superficie



Sistema de limpieza de filtros
totalmente automático
AUT
con compresor
instalado a bordo



Contenedor
desenganchable



Sistema automático AUT

Un cilindro electroneumático, alimentado por el compresor instalado a bordo, sacude el filtro de poliéster a intervalos regulares y ajustables, facilitando el despegue del polvo y los materiales.



Recogidas para
montacargas



Características

		DG 200	DG 300 SE	DG 300 HD
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3- 18,5	400 3- 20	400 3- 25
Depresión máxima		4400	5000	4000
Depresión en continuo	mmH ₂ O	3200	4400	3100
Caudal de aire	m ³ /h	1350	1100	2050
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M
Capacidad	lt	220	220	220
Dimensiones	cm	92x220x220h	92x220x220h	92x220x220h
Peso	kg	660	760	805

Opcionales





ASPIRADORES **DE AIRE COMPRIMIDO**



Los aspiradores de aire comprimido son la solución perfecta para los ambientes donde hay carencia de electricidad o donde su uso está prohibido, mientras que en su lugar hay una gran cantidad de aire comprimido disponible.

Delfin fabrica una amplia gama de aspiradores alimentados por aire comprimido, que funcionan con unidades Venturi con bajo consumo de aire, son una solución excelente para la aspiración de polvo, sólidos y líquidos en ausencia o carencia de electricidad.



**IDEAL PARA APLICACIONES
EN LUGARES CON Poca O
NINGUNA ALIMENTACIÓN
ELÉCTRICA**



**COMPACTOS, PRÁCTICOS Y
POTENTES**



**BAJO CONSUMO
DE AIRE COMPRIMIDO**





Aspiradores de aire comprimido

Amplia gama de aspiradores para todo tipo de uso, alimentados por unidades Venturi de bajo consumo de aire. La solución ideal para la aspiración de polvo, sólidos y líquidos en ausencia o carencia de electricidad.



Unidades multi-venturi de alto rendimiento **Venturi** con bajo consumo de aire



Amplia selección de filtros para cada tipo de aplicación



¿Necesita recuperar el chorro de arena? Pruéba l'AIR201

Amplia capacidad de recogida
Simple descarga gracias a una cómoda válvula de mariposa manual
Fácil de levantar gracias a las recogidas para montacargas



Opcionales



Características

		802 AIR	202 AIR	452 AIR	DM3 AIR HD	DM3 AIR HD 25V
Aplicación		Líquidos	Polvo	Polvo y sólidos	Polvo y sólidos	Polvo y sólidos
Alimentación de aire - Presión	nlt/min - bar	3000 - 6	1500 - 6	3000 - 6	1530 - 6	2500 - 6
Depresión	mmH ₂ O	4180	4180	4180	5000	5000
Caudal de aire	m ³ /h	300	150	300	465	590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - 100µm	30.000 - M PTFE	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacidad	lt	80	20	45	100	100
Dimensiones	cm	53x59x100h	59x48x101h	55x62x119h	62x62x160h	62x62x160h
Nivel de ruido EN ISO 3744	dB (A)	73	73	73	74	74
Peso	kg	33	30	49	80	80



ASPIRADORES CERTIFICADOS ATEX

Los aspiradores Delfin están diseñados para garantizar la máxima seguridad en los entornos y prevenir la formación de electricidad estática. Nuestros aspiradores están equipados con toma de tierra, filtros antiestáticos y accesorios para la aspiración de materiales conductivos, motores específicos y certificados para evitar el sobrecalentamiento.

Los aspiradores ATEX están fabricados y certificados para funcionar en total conformidad con las regulaciones ATEX, asegurando la máxima seguridad operativa.

ATEX

ASPIRADORES



**LA MÁS AMPLIA GAMA DE
ASPIRADORES CERTIFICADOS ATEX**



**CERTIFICACIÓN EXCLUSIVA ZONA 20
PARA EL INTERIOR DEL ASPIRADOR**



**MÁXIMA SEGURIDAD EN LA
EXTRACCIÓN DE POLVO EXPLOSIVO**



20





Reglamento ATEX

ATEX significa “**AT**mosphères **EX**plosives” y hace referencia a las directivas de la Unión Europea (principalmente 2014/34/UE) que regulan la producción y certificación de equipos en áreas expuestas al riesgo de explosión

Zonas de riesgo

	Zona	Riesgo	Categoría
Gas	0	Continuo	1G
	1	Ocasional	2G
	2	Esporádico	3G
Polvo	20	Continuo	1D
	21	Ocasional	2D
	22	Esporádico	3D

Soluciones certificadas Atex



ATEX Z22

Aspiradores eléctricos para Zona 22:
Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc

Aspiradores de aire comprimido para Zona 22:
Ex II 3D Ex h IIIB T85°C Dc



ATEX Z20/21

Aspiradores eléctricos certificados de ente externo, Z20 interior y Z21 exterior
Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db



ATEX Z20/22

Aspiradores eléctricos certificados de ente externo, Z20 interior y Z22 exterior
Ex II 1/3D Exh IIIB T135°C Da/Dc



ATEX Z0/1-2

Aspiradores de aire comprimido certificados para Z0 interior y Z1-2 exterior
Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb



ATEX Z1-2/21-22

Aspiradores de aire comprimido certificados para Z0 interior y Z1-2 exterior
Polvo: Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db
Gas: Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb



INERT

Aspiradores con contenedor certificado para aspiración de polvo explosivo
Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc



ATEX

ASPIRADORES

Aspiradores certificados Zona 22

Aspiradores con certificación 3D para uso en áreas potencialmente explosivas. Toma de tierra, filtros antiestáticos y motorización Brushless sin escobillas para una máxima potencia de aspiración combinada con la máxima seguridad.



ATEX

ASPIRADORES



Potente motor monofásico **Brushless**



Amplia selección de **filtros antiestáticos** para cada tipo de aplicación



Máxima seguridad gracias a la completa puesta a tierra de la máquina



DM3 2BL

¡El primero aspirador Atex con dos motores Brushless!

Alto rendimiento

Potenciómetro para ajustar la potencia de aspiración
20.000 horas de trabajo garantizadas

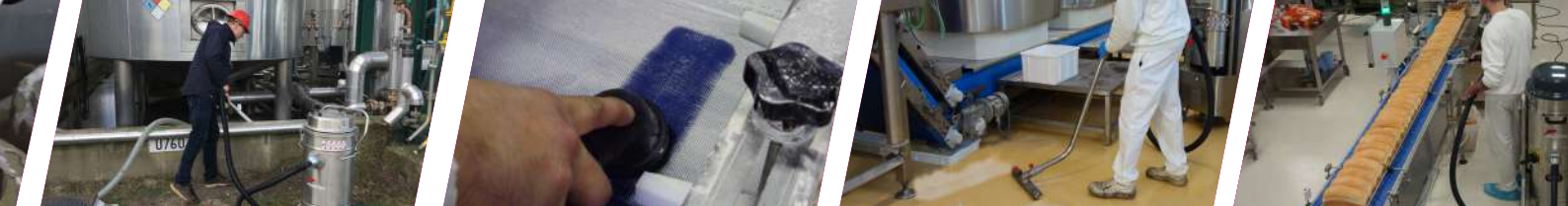


Opcionales



Características

		300 BL	202 BL	802WD	451 BL	DM3 2BL
Marca		Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1~ 1,1	230 1~ 1,1	230 1~ 1,1	230 1~ 1,1	230 1~ 2,2
Depresión	mmH ₂ O	2250	2250	2250	2250	2250
Caudal de aire	m ³ /h	215	215	215	215	430
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	4.000 - ANT M	30.000 - ANT M	8.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacidad	lt	40	20	80	45	100
Dimensiones	cm	44x42x78h	57x48x108h	51x59x116h	58x63x135h	77x66x150h
Peso	kg	25	35	40	55	85



Aspiradores certificados Zona 20 Interior

Polvo de tipo IIIB

Aspiradores para uso en áreas potencialmente explosivas ATEX 22 debido a la presencia de polvos explosivos no conductivos



Potente motor monofásico **Brushless**



Filtro antiestático de amplia superficie



Filtro absoluto **H14 incluido**



Válvula de alivio de presión instalada para la **más alta seguridad**

ATEX

ASPIRADORES

Características

				
		300 BL 1/3D	202 BL 1/3D	451 BL 1/3D
Marca		Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1- 1,1	230 1- 1,1	230 1- 1,1
Depresión	mmH ₂ O	2250	2250	2250
Caudal de aire	m ³ /h	215	215	215
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	4.000 - ANT M 20.500 - H14	30.000 - ANT M 20.500 - H14	8.000 - ANT M 20.500 - H14
Capacidad	lt	40	20	45
Dimensiones	cm	44x42x78h	57x48x108h	58x63x135h
Peso	kg	25	35	55



Aspiradores Zona 20 interior para polvo explosivo

Polvo de tipo IIIC

Aspiradores para uso en áreas con un alto riesgo de explosión debido a la presencia de polvo explosivo y conductivo.

Certificación interior zona 20 del aspirador, certificación exterior para la zona 21 o 22.



Potente motor
de canal lateral y
componentes certificados
AteX



Filtro antiestático
de amplia superficie



Filtro absoluto
H14 incluido



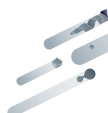
Amplia gama de
aspiradores certificados
hasta 18,5kW

Opcionales



Características

		202 DS ECO	3533	DG EXP	DG VL	DG HD
Marcado		Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
Alimentación - Potencia	V - kW	230 3~ 2,2	400 3~ 4	400 3~ 4	400 3~ 7,5	400 3~ 18,5
Depresión	mmH ₂ O	1800	2700	2300	2700	1800
Caudal de aire	m ³ /h	250	320	420	700	2050
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	30.000 - ANT M 20.500 - H14	20.000 ANT M 27.000 - H14	30.000 - ANT M 26.500 - H14	70.000 - ANT M 52.000 - H14	120.000 - ANT M 103.500 - H14
Capacidad	lt	20	45	100	160	220
Dimensiones	cm	52x48x120	98x55x125h	60x103x170h	180x77x200h	95x180x220h
Peso	kg	64	85	145	200	810





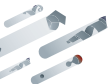
Soluciones para inertización de polvo explosivo

Sistema de inertización para polvos explosivos.
Los polvos explosivos, una vez aspirados, se sumergen inmediatamente para ser inertes.



Características

		PRESEPARADOR INERT	451 BL INERT	ZEFIRO 75 INERT	DG 50 EXP INERT
Marca Aspirador			Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Marca Contenedor		Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc
Alimentación - Potencia	V - kW	-	230 1~ 1,1	400 3~ 3	400 3~ 4
Depresión	mmH ₂ O	-	2250	2600/2000	3200/2700
Caudal de aire	m ³ /h	-	215	370	420
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	-	20.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacidad aceite - polvo	lt	27-13	8-4	27/13	27/13
Peso		36	62	105	155 6g
Dimensiones	cm	50x60x112h	57x48x108h	79x66x170h	66x118x145h





Aspiradores de aire comprimido AIREX

Aspiradores con certificación ATEX para las zonas 1, 2, 21, 22 para su uso en áreas peligrosas donde el uso de electricidad no está presente o recomendado.



Unidades multi-boquillas **Venturi** de alto rendimiento con bajo consumo de aire



Amplia selección de filtros para cada tipo de aplicación



Construcción de **acero inoxidable Aisi304**

Características



		202 AIREX	352 AIREX	802 AIREX	DM3 AIREX 19V - 25V
Marcado		2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb
Alimentación de aire	nlt/min - bar	1500 - 6	3000 - 6	3000 - 6	1530 - 6 / 2500 - 6
Presión					
Depresión	mmH ₂ O	4180	4180	4180	5000
Caudal de aire	m ³ /h	150	300	300	465 / 590
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	30.000 - ANT M	20.000 - ANT M	8.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacidad	lt	20	45	80	1100
Dimensiones	cm	50x48x100h	70x55x127h	62x53x108h	62x62x160h
Nivel de ruido	dB(A)	73	73	73	74
Peso	kg	36	50	36	80





Solución certificada WET AIREX

Aspiradores con certificación ATEX para la aspiración de líquidos inflamables.
 ATEX certificado a prueba de explosiones 1/2G



Certificado para aspiración de **Líquidos inflamables**



Unidades **Venturi** de alto rendimiento con bajo consumo de aire



Cartucho filtrante de **acero inoxidable Aisi316**



Filtro de **carbones activados**



Características

		501 WET AIREX	802 WET AIREX
Marca		Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb	Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb
Alimentación - Potencia	nlt/min -bar	1500 - 6	3000 - 6
Depresión	mmH ₂ O	4180	4180
Caudal de aire	m³/h	150	300
Filtro IEC60335-2-69	cm² - Clase	1.600 - Acero inoxidable + Carbón activado	1.600 - Acero inoxidable + Carbón activado
Capacidad	lt	50	80
Dimensiones	cm	52x40x90h	62x53x108h
Peso	kg	25	36

WET AIREX

ASPIRADORES





ASPIRADORES PARA **RECUPERACIÓN** Y SEPARACIÓN DE **ACEITE** Y VIRUTAS

TECNOIL

ASPIRADORES



Los aspiradores industriales de la gama Tecnoil son la solución ideal para garantizar siempre la máxima eficiencia de las máquinas herramienta en las industrias que realizan procesos mecánicos.

La función de los aspiradores Tecnoil es tan simple como importante: permiten la extracción rápida de aceites y emulsiones de máquinas herramienta mezcladas con las virutas metálicas residuales del trabajo, los filtran y los vuelven a colocar en el sistema listas para ser reutilizadas para los ciclos de trabajo posteriores.



**RECUPERACIÓN Y REUTILIZACIÓN
DEL ACEITE LUBRICANTE**



**AHORROS EN LA RECOMPRA DE ACEITE
Y EN LA ELIMINACIÓN DE VIRUTAS**

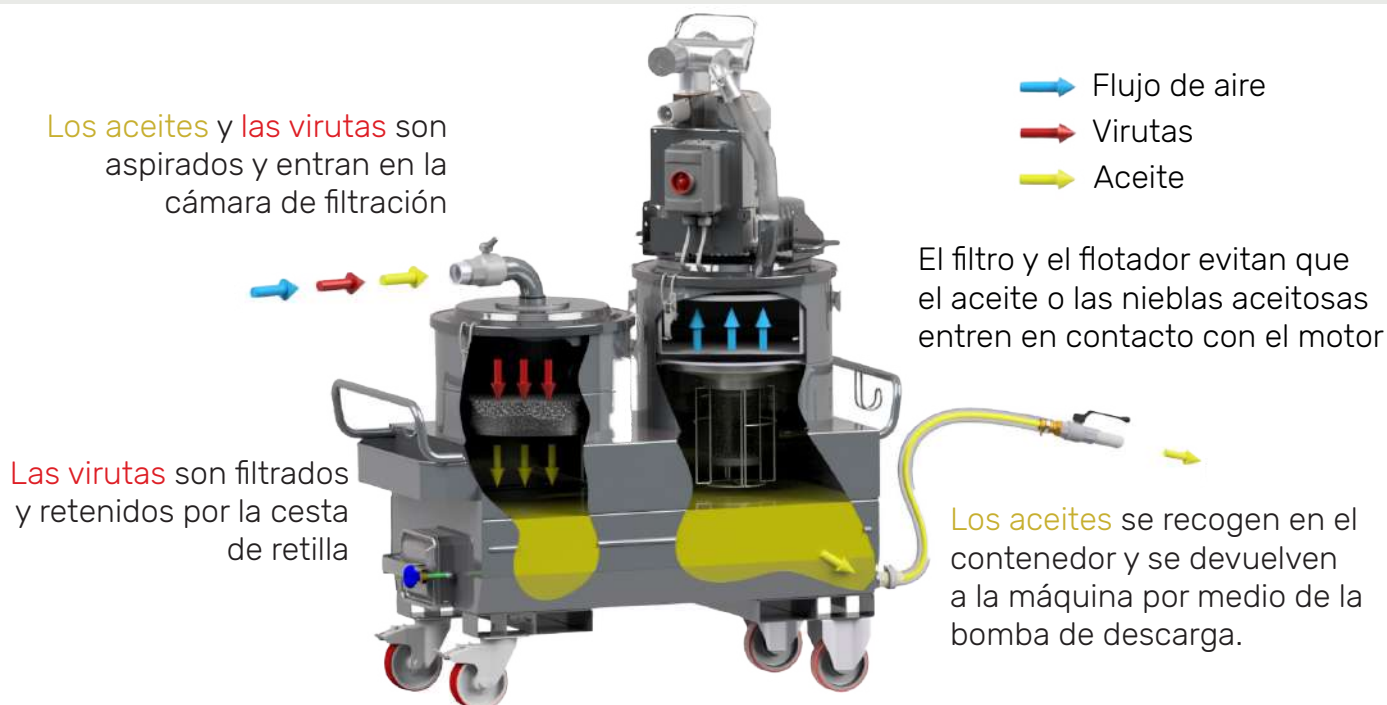


**REDUCCIÓN DE
MANTENIMIENTO Y TIEMPO DE
INACTIVIDAD**





Cómo funciona

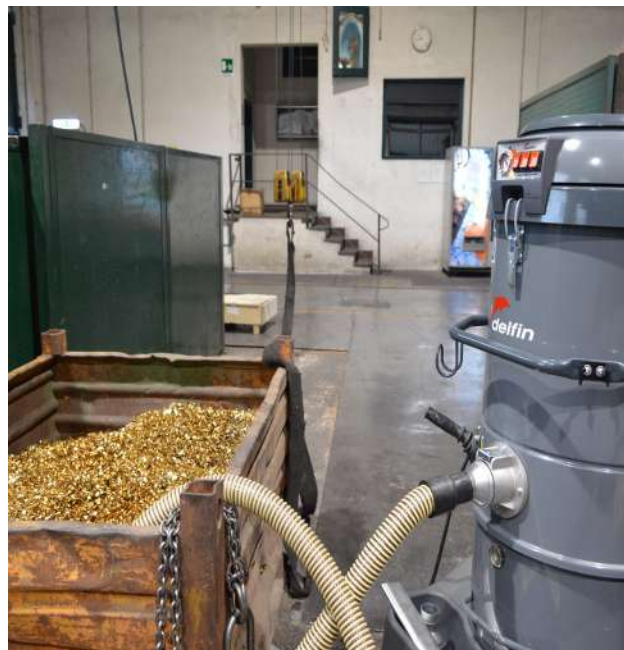


Aceite y virutas

El uso de aspiradores de aceite y virutas permite reutilizar las emulsiones, garantizando un ahorro económico y de tiempo.

Virutas

El uso de aspiradores de virutas permite la aspiración de grandes cantidades de virutas metálicas sin ningún esfuerzo.





Aspiradores de aceite y virutas 100 / 40 litros

Aspiradores compactos y potentes para la aspiración de aceites y virutas con sistema integrado de descarga de líquidos. La durabilidad de la aspiradora está garantizada por varios niveles de filtración específica para el tipo de líquido aspirado.

TECNOIL

ASPIRADORES



Filtro de polipropileno
para la separación de
sólidos y líquidos y
Filtro Superweb 3D



**Indicador de nivel y
flotador** con parada
mecánica cuando el
contenedor está lleno



Aspiración y descarga
simultáneas gracias a la
bomba sumergida



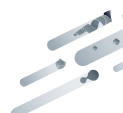
Cesta de rejilla
para una cómoda
extracción de las virutas

Características

		DM40 OIL	TC 100 IF	TC 100 MPI
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1~ 3,45	400 3~ 3	230 1~ 3,45
Depresión	mmH ₂ O	2500	3000/2700	2500
Caudal de aire	m ³ /h	540	318	540
Filtro IEC60335-2-69		Poliéster L PPL 300 micron	Superweb 3D PPL 300 micron	Superweb 3D PPL 300 micron
Capacidad líquidos-sólidos	lt	100 - 40	100 - 40	100 - 40
Sistema de descarga		Válvula de escape	Inversión de flujo	Bomba sumergida
Dimensiones	cm	67x66x125h	67x66x135h	67x66x125h
Peso	kg	65	95	70

Opcionales

OWR





Aspiradores de aceite y virutas 220 / 40 litros

Aspiradores para cantidades medianas de aceite y virutas con sistema de descarga de líquido integrado. Control de nivel, flotador y cesta separable. Los diferentes niveles de filtración garantizan la seguridad y la duración del aspirador.



Potente turbina
de canal lateral con flujo
inverso para la descarga de
líquidos



Filtro Superweb 3D
de 20 micron



Recogidas para
montacargas



Cómoda **puerta de
limpieza** interior



Filtro OWR hidrófugo
en protección del motor (opcional)
Evita la dispersión de nieblas de aceite durante la
descarga de aire y proporciona un mayor nivel de
protección para el motor protege el motor



Características

		TC 220 IF	TC 220 MPI
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 3	230 1~ 3,45
Depresión	mmH ₂ O	3200/2700	2500
Caudal de aire	m ³ /h	318	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	3D Superweb	3D Superweb
Capacidad líquidos-sólidos	lt	220 - 40	220 - 40
Sistema de descarga		Inversión de flujo	Bomba sumergida
Dimensiones	cm	110x63x181h	110x63x14h
Peso	kg	185	165

Opcionales



TECNOIL

ASPIRADORES

Aspiradores de aceite y virutas 400 / 50 litros

Aspiradores con turbina trifásica y una gran capacidad de recolección de líquidos, están diseñadas para simplificar la succión y separación de los tanques y depósitos de virutas y lubricantes, especialmente en aplicaciones pesadas y continuas. Pueden recuperar y filtrar hasta 400 litros de aceite mezclado con virutas.



Potente turbina
de canal lateral con flujo
inverso para la descarga
de líquidos



Cesta de rejilla
para la separación de
las virutas



Tolva
con reductora para la
descarga de virutas



Cómoda **puerta de
limpieza** interior



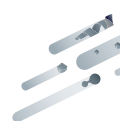
Descarga rápida
de líquidos filtrados

Características

		TC 400 IF	TC 400 T43
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 4	400 3~ 4,3
Depresión massima	mmH ₂ O	3200	5100
Depresión in continuo		2600	4400
Caudal de aire	m ³ /h	420	320
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	3D Superweb	3D Superweb
Capacidad líquidos-sólidos	lt	400 - 50	400 - 50
Sistema de descarga		Inversión de flujo	Bomba
Dimensiones	cm	140x70x180h	140x70x180h
Peso	kg	225	250

Opcionales

OWR





Aspiradores de aceite y virutas 600 litros

El aspirador más potente de la gama dedicado a la recuperación y la separación del aceite de las virutas. Potente turbina, capacidad de recogida de líquidos de 600 litros y virutas de 75. El mantenimiento de la máquina herramienta ya no será un problema gracias a este aspirador.



Aspirador de **fangos** y **lodos** del fondo del tanque



Filtro de polipropileno para la separación de sólidos y líquidos y **Filtro Superweb 3D**



Contenedor extraíble para eliminación de virutas

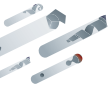


Recogidas para montacargas en ambos lados



Características

		TC 600
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 11
Depresión máxima	mmH ₂ O	6000/5300
Depresión en continuo		
Caudal de aire	m ³ /h	480
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	3D Superweb
Capacidad líquidos-sólidos	lt	610 - 78
Sistema de descarga		Bomba
Dimensiones	cm	195x72x195h
Peso	kg	405





Aspirador para grandes cantidades de material

Un aspirador trifásico con una unidad de succión separada y una gran capacidad de contención. Fácil de manejar y seguro durante las operaciones de descarga.

GRANDES CANTIDADES
ASPIRADORES



Potente motor
de canal lateral con
válvula de seguridad



Recogidas para
montacargas



Portilla
para controlar
visualmente el nivel de
llenado



Descarga frontal
segura y rápida a
través de la palanca de
seguridad



Características

		C600 T75	C600 T125	C600 T150 SE
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 7,5	400 3~ 12,5	400 3~ 15
Depresión máxima	mmH ₂ O	4000	4000	6000
Depresión en continuo		2700	2900	5300
Caudal de aire	m ³ /h	700	1100	720
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M
Capacidad	lt	600	600	600
Dimensiones	cm	220x100x220h	220x100x220h	220x100x220h
Peso	kg	250	270	290



Aspirador para virutas secas o mojadas

Aspirador con una grande capacidad de recolección de sólidos y líquidos.
 La presencia de una palanca giratoria permite la descarga del material aspirado directamente donde sea necesario, gracias a la posibilidad de girar a 90 ° mediante una carretilla elevadora.



Motores monofásicos
By-pass

Filtro estrella
de amplia superficie

Descarga
por vuelco

Recogidas para
montacargas

GRANDES CANTIDADES
 ASPIRADORES

Características



		B200M
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1~ 3
Depresión	mmH ₂ O	2400
Caudal de aire	m ³ /h	540
Filtro IEC60335-2-69	cm ² - Clase	12.000 L
Capacidad liquidi - solidi	lt	30 - 200
Sistema de descarga		Vuelco
Dimensiones	cm	93x81x124h
Peso	kg	160

ASPIRADORES PARA INDUSTRIA FARMACEUTICA, ALIMENTARIA Y OEM

FARMA, ALIMENTARIA

ASPIRADORES



Las industrias farmacéutica y alimentaria deben garantizar siempre la máxima calidad del producto final. Por esta razón, los departamentos de producción deben asegurar los más altos niveles de limpieza, higiene y seguridad.

Delfín produce sistemas de aspiración y transporte de polvo y gránulos diseñados para garantizar la máxima higiene y calidad en la producción, evitando cualquier forma de contaminación por agentes externos.



MAXIMA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS



EVITA LA CONTAMINACIÓN CRUZADA



PLENO CUMPLIMIENTO DE LAS REGLAS GMP





Aspiradores para limpieza de líneas de producción y maquinaria



Aspiradores para salas blancas



Aspiradores horizontales y verticales para instalación a bordo de máquinas



Aspiradores para líneas de envasado



Transportadores neumáticos para transportar polvo de alimentos



FARMA, ALIMENTARIA

ASPIRADORES



Aspiradores de **limpieza general**

Aspirador diseñado específicamente para las necesidades de las industrias farmacéuticas. Las superficies del aspirador son lisas, están diseñadas para evitar la acumulación de polvos, facilitar la limpieza y garantizar un mantenimiento seguro para los operadores.

LIMPIEZA

ASPIRADORES



Potente motor
de canal lateral con
válvula de seguridad



Filtros antiestáticos
de amplia superficie



Comodo
contenedor
desenganchable



Bajo nivel de ruido

Optionals



Características



		PHARMA 20/30	4533	4534	4535
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 1,8/2,2	400 3~ 2,2	400 3~ 3	400 3~ 4
Depresión máxima	mmH ₂ O	2300/2600	2600	3200	3200
Depresión en continuo		1800/1900	1900	2700	2600
Caudal de aire	m ³ /h	250	318	318	420
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Clase	30.000 M PTFE	20.000 ANT M	20.000 ANT M	20.000 ANT M
Capacidad contenedor	lt	33	45	45	45
Nivel de ruido	dB(A)	67	69	69	69
Dimensiones	cm	52x69x147h	100x55x125h	100x55x125h	100x55x125h
Peso	kg	72/75	85	85	90

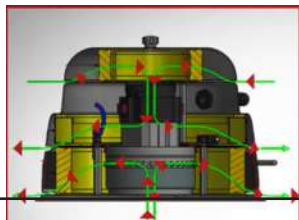


Aspiradores para salas blancas

La gama de aspiradores ideal para uso en entornos estériles: los aspiradores Labcontrol pueden equipar con hasta 6 niveles de filtración para cumplir con la clasificación de sala blanca ISO4 y garantizar la máxima limpieza del aire saliente del aspirador.



Cumplimiento para Sala Blanca hasta **ISO4**



Hasta **6 niveles de filtración** del aire HEPA / ULPA



Contenedor **autoclavable** pulido a espejo en **acero inoxidable AISI316**



Disponible **kit de accesorios autoclavable**

Características

		Microtec	LC 1000D	LC 1100 WD
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1~ 1	230 1~ 1	230 1~ 1
Depresión	mmH ₂ O	2900	2900	2500
Caudal de aire	m ³ /h	175	175	180
Capacidad sólidos - líquidos	lt	15 - 0	5 - 0	25 - 40
Filtro primario	cm ² - Clase	2000 - M PTFE	2000 - M PTFE	3000 M - PTFE
Filtro en Aspiración y soplado		H14 incluido	U15 estándar	U15 estándar (Opc soplado)
Filtro aire enfriamiento		-	-	U15 estándar
Dimensiones	cm	30x35x50h	36x33x51h	43x43x73h
Peso	kg	12	20	27

Opcionales





Aspiradores para integración a **bordo máquina**

Los aspiradores DBF y DBFV han sido creados para cumplir la recuperación constante de residuos de producción de maquinaria industrial de diversos tipos de industrias. Gracias a su configuración compacta y su modularidad se pueden integrar fácilmente en la maquinaria de líneas de producción sin tener que ocupar mucho espacio.

A BORDO MÁQUINA

ASPIRADORES



Motor
de canal lateral con
válvula de seguridad



Unidades compactas
fáciles de integrar en
espacios reducidos



Comodo
contenedor
desenganchable



Unidades modulares
disponibles en
horizontal o vertical

Opcionales



Características



		DBF 05 -10	DBF20 - 30	DBFV 05 - 10	DBFV 20- 30
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 0,4 / 0,85	400 3~ 1,8 / 2,2	400 3~ 0,4/0,85	400 3~ 1,8 / 2,2
Depresión máxima	mmH ₂ O	1750 / 2000	2300 / 2500	1750 / 2000	2300 / 2500
Depresión en continuo		1400 / 1400	1800 / 1900	1400 / 1400	1800 / 1900
Caudal de aire	m ³ /h	100 / 150	250 / 318	100 / 150	250 / 318
Capacidad	lt	15	15	65 / 69	15 / 15
Dimensiones verticales	cm	42	71	73	113
Dimensiones horizontales	cm	75x34	44x84	50X33	54X42
Peso	kg	30/35	45/60	30/35	45/60



Aspiradores de **residuos y embalaje**

Los aspiradores de la serie AS están diseñados para la aspiración de recortes y residuos de producción derivados de ciclos de producción y maquinaria de envasado. Los desechos aspirados se contienen y se compactan en una bolsa de nylon, que filtra cualquier polvo y elimina los desechos de manera rápida y fácil. Silenciador y ojo de buey para control integrado de llenado de bolsas.



Motor
de canal lateral con
válvula de seguridad



Silenciador
para la reducción del
ruido



Integración directa en
maquinaria y líneas de
producción



Compresión automática en
el fondo del contenedor para
disfrutar toda la capacidad

Opcionales



Características

		AS 10	AS 20	AS 30	AS 70
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 0,85	400 3~ 1,8	400 3~ 2,2	400 3~ 5,5
Depresión máxima	mmH ₂ O	2000	2300	2500	3600
Depresión en continuo		1400	1800	2000	3000
Caudal de aire	m ³ /h	150	250	318	530
Capacidad	lt	130	130	130	210
Filtro	cm ² - Clase	Bolsa L	Bolsa L	Bolsa L	Bolsa L
Dimensiones	cm	59x55x132	59x55x132	59x55x132	63x100x125h
Peso	kg	60	68	69	125

RESIDUOS Y EMBALLAJE

ASPIRADORES



TRANSPORTE **NEUMÁTICO**

NEUMÁTICOS

TRANSPORTADORES



El transporte de polvos, materiales sólidos o granulados es una fase muy delicada de los procesos de producción.

Los transportadores neumáticos representan la mejor solución de transporte en el ámbito industrial, la única capaz de reducir a cero las dispersiones de productos y eliminar completamente el riesgo de contaminación.



ELIMINA EL RIESGO DE CONTAMINACIÓN



NINGUNA ALTERACIÓN DEL PRODUCTO TRANSPORTADO



INSTALACIÓN SIMPLE Y BAJOS GASTOS DE MANTENIMIENTO



SEGURIDAD Y HIGIENE DEL AMBIENTE DE TRABAJO





Transporte neumático

Los transportadores neumáticos en fase densa o diluida pueden encontrar diferentes aplicaciones relacionadas con la manipulación de material polvoriento, granulado o sólido en muchos tipos de industrias.



TRANSPORTE



SEPARACIÓN



CARGA/DESCARGA



DISTRIBUCIÓN



MEZCLA



DOSIFICACIÓN



NEUMÁTICOS

TRANSPORTADORES

Características

- > Construcción de acero inoxidable AISI304/316
- > Personalización completa
- > Certificado por CE y FDA para uso alimentario
- > Disponibilidad de certificación ATEX Zona 21 o 22
- > Amplia gama de accesorios disponibles

Unidad de aspiración

- > Eléctrica monofásica o trifásica (de 1 a 17,3 kW)
- > Aire comprimido (de 4 a 15 Venturi)

Unidades de carga

- > Entrada de producto tangencial de 40 a 100 mm
- > Capacidad de 8 a 65 lt



Unidad de descarga

- > Descarga de 100 a 250 mm
- > Clapet, mariposa

Unidad de filtración

- > Filtros de poliéster para contacto alimentar con revestimiento de PTFE
 - o acero inoxidable AISI316
- > Sistemas automáticos de limpieza de filtros

Algunas opciones disponibles

- > Lanza de aspiración
- > Tolva de recolección de productos
- > Finalizaciones dedicadas
- > Válvula de drenaje de la línea
- > Sensor de nivel máximo del transportador o receptor
- > Sistemas de posicionamiento fijos o dinámicos

Modelos neumáticos (6bar)		
Venturi		4-15
Consumo de aire	NI/min	370-1400
Depresión	mbar	750
Caudal de aire	m³/h	110-380

Modelos electricos (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Potencia	kW	1,15	2,2 - 17,3
Consumo de aire	NI/min	250	250
Depresión	mbar	235	210-540
Caudal de aire	Airflow	170	318-1.200



COLECTORES **DE POLVO**

DE POLVO

COLECTORES



Los colectores de polvo son productos caracterizados por una muy alta caudal de aire. La función principal de un colector de polvo industrial es aspirar el polvo en suspensión para asegurar la mejor salud aérea dentro del área de trabajo.

Los colectores de polvo industrial son la solución ideal para aplicaciones de aspiración de polvo en suspensión dentro del área de trabajo.



**ALTA EFICIENCIA
DE FILTRACIÓN**



**ENTORNO DE TRABAJO
SIN POLVO EN SUSPENSIÓN**



SEGURIDAD CERTIFICADA





Importancia de la filtración

Una filtración eficiente es esencial para evitar la contaminación de los productos y los entornos de producción, garantizando calidad de la producción y la seguridad de los trabajadores.

Los aspiradores Delfin están equipadas con una serie de filtros de eficiencia progresiva que impiden que incluso el polvo más fino sea devuelto al entorno de trabajo.

- Entornos estériles garantizados
- Filtros primarios de clase M o H*.
- Filtración HEPA o ULPA para polvos extremadamente finos, hasta un 99,999% de partículas de hasta 100 nanómetros de tamaño
- Cómodos y eficientes sistemas de limpieza para los filtros manuales o automáticos instalados en la máquina

*Norma de referencia
IEC/EN60335-2-69

H14 con la trazabilidad
de los filtros
individuales



DE POLVO

COLECTORES



Filtro **clase M**
Ideal para polvos finos de
hasta 1 micróon



Filtro **absoluto HEPA**
Ideal para polvo fino
Eficiencia del 99,995%
con 0,18 micrones



Filtro **antiestático**
Ideal para evitar la
transmisión de corriente
estática



Filtro **OWR**
Hidro repelente para
protección del motor



Filtro con revestimiento
de **PTFE**
Ideal para polvo
atascante



Filtro **NOMEX**
resistente hasta 180° ideal
para polvos calientes



Filtro de **carbones
activados** ideal para evitar
los malos olores



Filtro **PPL**
Ideal para los requisitos de
filtración de aceite
300 o 100 micrones



Colectores de polvo con brazo de aspiración

Colectores de polvo sobre ruedas con potentes ventiladores eléctricos que generan altos valores de caudal de aire, con filtros de poliéster de gran superficie y cómodos sistemas de limpieza de filtros. Ideal para instalación en sistemas de eliminación de polvo y depuración de aire.

DE POLVO

COLECTORES



Ventilador eléctrico
capaz de generar valores
caudales de aire muy
altos



**Filtros de alta
eficiencia** con una
superficie muy grande



**Prácticos sistemas
de limpieza de filtros**
manuales o automáticos



**Brazo de aspiración
opcional disponible**

Opcionales



Características



		EV 420	EV 500	EV 560	EV 560 PN	EV 560 PN 4kW
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 0,75	400 3~ 2,2	400 3~ 4	400 3~ 2,2	400 3~ 4
Bocchettone Ø	mm	100	150	200 150 120	150	200 150 120
Depresión	mmH ₂ O	180	280	200 300 350	280	200 300 350
Caudal de aire	m ³ /h	1000	1300	2700 1800 1100	1300	2700 1800 1100
Capacidad	lt	45	100	100	100	100
Filtro	cm ² -mm	20.000 - L	30.000 - L	50.000 - ANT M	106.000 ANT M	106.000 ANT M
Sistema limpieza filtro		Manual	Manual	Manual	Neumático alternado automático a contracorriente de aire	
Dimensiones	cm	52x60x180h	62x62x220h	78x85x250h	78x85x250h	78x85x250h
Peso	kg	60	100	130	125	140



Colector de polvo **Cube**

Colector de polvo industrial con alto caudal de aire. Ideal para aspiración localizada o a bordo máquina de polvos finos. Grandes cartuchos filtrantes garantizan la filtración total del polvo extraído. Un conveniente contenedor de liberación permite eliminar fácilmente los polvos extraídos.



Ventilador eléctrico
capaz de generar valores
muy altos
de caudal de aire



Filtros de alta
superficie filtrante



Práctico **contenedor**
desenanchable



Brazo de aspiración
opcional disponible



Características

		CUBE 10	CUBE 20	CUBE 40
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 1,1	400 3~ 1,5	400 3~ 3
Depresión	mmH ₂ O	144 - 121	142 - 115	270 - 191
Caudal de aire	m ³ /h	1350 - 2100	1350 - 2400	2100 - 3800
Filtro IEC60335-2-69	cm ² -Clase	100.000 - ANT M	200.000 - ANT M	400.000 - ANT M
Capacidad contenitore	lt	5	30	90
Nivel de ruido	dB(A)	74	74	76
Dimensiones	cm	90x80x110h	115x82x170h	120x110x250h
Sistema de limpieza			Automático PN	Automático PN
Peso	kg	145	235	350

Opcionales





ASPIRADORES PARA TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

ASPIRADORES



Las empresas especializadas en el tratamiento de los pisos y de superficies generan grandes cantidades de polvo fino y nocivo utilizando máquinas y herramientas como lijadoras, escarificadores, fresadoras o granalladoras.

Polvo fino generado por el cemento, el hormigón, el mármol, la madera, el metal, el aluminio, el yeso y el granito son muy perjudiciales para la salud de los operadores: además del equipo de protección personal, la mejor protección está representada por los aspiradores, que son esenciales para aspirar el polvo en la fuente, cuando se generan evitando su dispersión en el medio ambiente.



RECOLECCIÓN SEGURA DE POLVO FINO Y PELIGROSO



FIABILIDAD TOTAL DEL SISTEMA



PRODUCTOS COMPACTOS Y TRANSPORTABLES



Aspiradores con ensacado continuo

LONGOPAC®

Aspiradores compactos y potentes para la extracción de polvo fino. Equipado con un sistema de bolsa de polvo seguro, permite aspirar polvos finos, tóxicos o nocivos con total seguridad. El sistema telescópico permite reducir la altura del aspirador para facilitar su transporte.



Motores **monofásicos**
By - pass



Sistema de
limpieza manual del filtro



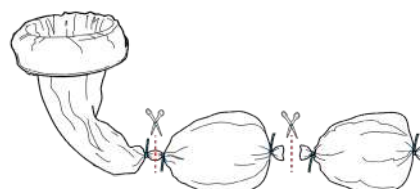
Sistema de
recolección seguro
Longopac®



Sistema telescópico para
facilitar el transporte en
vehículos

Sistema de ensacado continuo Longopac®.

Longopac es un sistema de recolección con bolsa continua (20 metros de largo) que permite ajustar el peso y la longitud del saco según sea necesario, evitando totalmente el contacto entre el polvo fino y el operador.



Características

		202 LP	DM3 LP
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1~ 2,3	230 1~ 3,45
Depresión	mmH ₂ O	2500	2500
Caudal de aire	m ³ /h	360	540
Capacidad	lt	20 mt Longopac	20 mt Longopac
Filtro	cm ² - mm	30.000 M PTFE	30.000 ANT M
Sistema de limpieza		Dustop	Manual
Dimensiones	cm	50x48x125h	80x66x155h
Dimensiones de transporte	cm	50x48x105h	80x66x135h
Peso	kg	50	70



Opcionales



Aspiradores para tratamiento de superficies

Potentes aspiradores ideales para su uso con máquinas para el tratamiento de las superficies. Equipado con un sistema de recolección seguro Longopac®, permite aspirar polvos finos, tóxicos o nocivos con total seguridad.



Amplia gama de motores



Cartuchos con alta eficiencia de filtración



Sistema de **limpieza automática PN** en contraflujo de aire



Recolección segura **Longopac®**



Sistema automático PN

Un tanque de aire cargado por un compresor seco sopla un chorro de aire a 6 bares dentro de los cartuchos de filtro, haciendo que el polvo depositado se despegue. Los intervalos entre los chorros son ajustables por medio de un temporizador.



Opcionales



Características



		XTRACTOR 3BP	XTRACTOR 2BL	XTRACTOR 75 AF	XTRACTOR 55
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1~ 3,45	230 1~ 2,2	400 1~ 7,45	400 1~ 7,45
Depresión	mmH ₂ O	2500	2500	4000/2700	550
Caudal de aire	m ³ /h	540	430	700	1600
Capacidad	mt Longopac	20	20	100/ 20	20
Filtro	cm ² - mm	57.000 M PTFE	57.000 ANT M	80.000 M PTFE	M PTFE
Sistema de limpieza	Neumático alternado automático a contracorriente de aire				
Dimensiones	cm	65x91x190h	65x91x198h	78x127x178h	86x190x161h
Dimensiones de transporte	cm	65x91x164h	65x91x172h	=	=
Peso	kg	140	145	215	450



Aspiradores certificados TÜV

Los aspiradores se suministran con un gran filtro de superficie, una manguera de aspiración antiestática y bolsas de recogida de residuos tóxicos. El aspirador industrial certificado por TÜV SUD, adecuado para eliminar el polvo fino y peligroso de los entornos de trabajo.



Amplia gama
de motores



Filtración de clase
M o M+H incluida



Kit accesorios
incluido



Certificación por
ente externo
TÜV SUD



¿Tienes que aspirar asbesto? Prueba el DG 50 EX ASBESTOS

Aspirador industrial certificado para la eliminación del asbesto. Filtración de polvo de clase M y H con filtros HEPA, escape de aire fuera del ambiente y bolsas específicamente diseñadas para la contención y remoción de asbesto.



Características



		301 DUST TUV	202 TUV	DM3 TUV	DG EXP TUV
Alimentación - Potencia	V - kW	230 1~ 1,15	230 1~ 2,3	230 1~ 3,45	230 1~ 4
Depresión	mmH ₂ O	2500	2500	2500	3200/2700
Caudal de aire	m ³ /h	180	360	540	420
Capacidad	lt	13	20	100	100
Filtro M	cm ² - mm	6.000 - M	30.000 - M	30.000 - M	30.000 - M
Filtro M	cm ²	M - 6.000	M - 30.000	M - 30.000	M - 30.000
Filtro H		H - 20.500	H - 20.500	H - 26.500	H - 26.500
Sistema de limpieza		Dustop	Dustop	Manual	Manual
Sistema de accesorios incluidos		Conector 3 mt de tubo - 1 bolsa de recolección - 1 anillo para soporte de sacos			



ASPIRADORES CON BOMBAS DE LÓBULOS DE ALTO RENDIMIENTO

ALTA POTENCIA

ASPIRADORES



Las plantas de cemento, las fundiciones, las acerías, los incineradores y las centrales eléctricas requieren herramientas de limpieza potentes y eficaces para mantener la máxima eficiencia de la producción y altos niveles de seguridad.

Los aspiradores Delfin de la serie DHV son la solución ideal para los trabajos de mantenimiento y limpieza en la industria pesada. Las aspiradores DHV hacen que la remoción y manejo de grandes cantidades de material polvoriento y sólido sea fácil y seguro.



DISEÑADO PARA USO INTENSIVO



MÁXIMO RENDIMIENTO Y FIABILIDAD DE LA ASPIRACIÓN



GRAN CAPACIDAD DE RECOLECCIÓN Y FACILIDAD DE MANEJO DEL MATERIAL RECOLECTADO

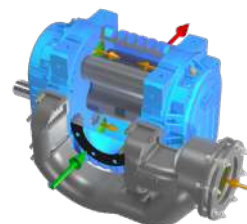




POTENCIA MÁXIMA Y FIABILIDAD

Bombas de lóbulos de alto vacío

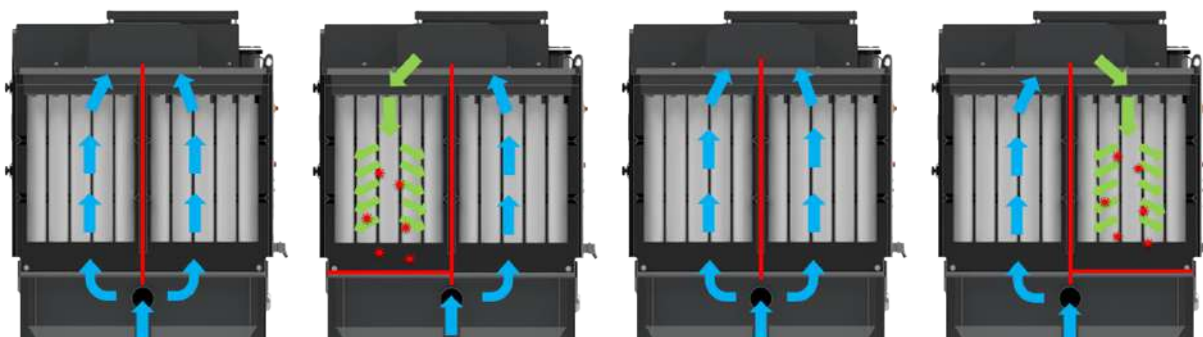
Las bombas enfriadas por sí mismas garantizan la obtención de valores muy altos de vacío y caudal de aire.



SISTEMA FILTRANTE CONTINUO Y EFECTIVO

Alta eficiencia de filtración

La unidad de aspiración siempre está protegida por filtros de poliéster y cartuchos de seguridad de Clase M, para polvos de hasta 1 micrón. Máxima eficiencia de filtración gracias a un sistema de limpieza automático para filtros de cámara alterna.



SENCILLA MANIPULACIÓN DEL MATERIAL

Simplicidad y seguridad

Los aspiradores DHV están equipados con contenedores desenganchables y elevables con montacargas, capaces de garantizar la máxima simplicidad y seguridad de uso. La descarga del material se realiza gracias a la activación de las barras de seguridad.



Características

		DHV 22CP	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV	CVC CON SEP FILTRANTE
Alimentación - Potencia	V - kW	400 3~ 22	400 3~ 30	400 3~ 30	400 3~ 45	400 3~ 45	400 3~ 30/45
Depresión máxima	mmH ₂ O	5.000	5.000	8.500	5.000	8.500	5.000 - 8.500
Caudal de aire	m ³ /h	1.300	1.800	1.300	2.500	1.900	1.300-2.500
Filtro principal	cm ²	70.000	160.000	160.000	160.000	160.000	70.000-160.000
Filtro de seguridad	cm ²	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000	40.000-70.000
Dimensiones	cm	160x152x253h	168x160x291h	168x160x291h	168x160x356h	168x160x356h	114x124x147h 144x144x312h
Peso	kg	1260	2080	2100	2310	2260	



SISTEMAS CENTRALIZADOS

CENTRALIZADOS

SISTEMAS



Los sistemas de aspiración centralizada Delfin permiten de aspirar materiales incluso a grandes distancias, o en varios lugares simultáneamente, según la potencia y las características de la unidad de aspiración y la condiciones de trabajo específicas.



DISEÑO COMPLETO DEL SISTEMA



MÁXIMA EFICIENCIA DE LAS PLANTAS DE PRODUCCIÓN



LIMPIEZA DE TODO EL ENTORNO DE TRABAJO





Soluciones a medida

Un sistema de aspiración centralizado permite extraer y transportar material de una zona a otra a través de una serie de tuberías fijas y acumularlo y descargarlo en un punto específico. Mejora la eficiencia y permite aspirar en múltiples puntos simultáneamente.



CENTRALIZADOS

SISTEMAS

- 1 Unidades de aspiración
- 2 Preseparator
- 3 Unidad filtrante
- 4 Punto de recogida
- 5 Conexión con la maquinaria

Unidades de aspiración



Unidades de filtración



Componentes



Preseparadores

Sistemas adicionales para proteger el aspirador

Aspirar o mover grandes cantidades de material pulverulento o sólido no es una operación fácil. La solución es un aspirador industrial combinado con un preseparador. A través de esto es posible aumentar considerablemente la autonomía del aspirador y, al mismo tiempo, obtener una mayor eficiencia del proceso de recogida del material.

PRESEPARADORES

Preseparadores para aumentar la capacidad hasta 1000 litros



Preseparadores con bolsa de recolección segura Longopac



Preseparadores de agua para sustancias incandescentes



Tapón para contenedores



Preseparadores con ruedas



Preseparador para polvo conductivo y explosivo



Accesorios y Opcionales



Gama de accesorios

Delfin proporciona una amplia gama de accesorios originales que le permiten sacar el máximo beneficio de sus aspiradores. Los accesorios están disponibles en diferentes materiales, para ser usados en todo tipo de aplicación e industria.

Limpieza general



Aceite y virutas



Limpieza hornos



Limpieza de altura



Acero inoxidable



Autoclavable





Técnicos de Captación y Servicios,s.l.
C/Lezeaga,10 (48002) Bilbao-Bizkaia-



94 442 20 77
655 70 39 62



info@aspiracionyfiltracion.com



www.aspiracionyfiltracion.com