



## DG 150 ELF Z21

Aspirador eléctrico certificado ATEX para zonas de riesgo de polvo (Z21)



Solicita un  
presupuesto **gratuito**

Descargar el  
catálogo





## DG 150 ELF Z21

Aspirador eléctrico certificado ATEX para zonas de riesgo de polvo (Z21)

**El DG150 ELF Z21 es una aspiradora industrial certificada para la zona de riesgo de explosión ATEX 21 que se caracteriza por su gran potencia.**

Incluye un filtro de gran superficie de clase M y un filtro de seguridad (HEPA), que garantizan la seguridad del ambiente de trabajo, incluso si se trabaja con polvo muy fino y / o tóxico. El aspirador es adecuado para el servicio móvil, pero proporciona un mejor rendimiento cuando se le utiliza en un sistema de aspiración centralizado.

- Aspirador de alta potencia para el servicio móvil o en sistemas de aspiración centralizada.
- Posibilidad de aspirar polvos, sólidos y láquidos.
- Válvula de alivio de presión y sensor de temperatura del motor PTC integrado.
- Recipiente de recolección en acero inoxidable AISI 304.
- Filtro clase M y filtro absoluto clase H.



Alimentación	V	400 3~
Frecuencia	Hz	50
Potencia	kW	18,5
Depresión	mmH <sub>2</sub> O	3200
Caudal	m <sup>3</sup> /h	1100
superficie de filtración	cm <sup>2</sup>	70000
Clase del filtro primario	(IEC 60335-2-69)	M
Capacidad	lt	100
Diámetro de entrada de la manguera	mm	80
Dimensiones	cm	95 x 180 x 200 h.
Zona ATEX	(Directiva 94/9/CE)	21
Tipo de Marcadura	(Directiva 94/9/CE)	II 2D IP65