



**SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN INDUSTRIAL**  
**FUNDICIONES**

# PROBLEMAS COMUNES EN LAS FUNDICIONES

Las fundiciones se enfrentan a grandes problemas de polvo en su proceso de producción. La limpieza adecuada del entorno de trabajo es de suma importancia, ya que mejora la productividad, la eficiencia y la seguridad de todo el entorno de trabajo, eliminando los problemas más comunes como:



- Derrame de productos y desechos de materiales
- El tiempo y los costos necesarios para el mantenimiento de los sistemas
- Riesgos para la salud de los operadores y posibilidad de accidentes
- Interrupciones inesperadas de la producción
- Reducción de la calidad del producto final y altos costos de refundición

El proceso de producción en el interior de las fundiciones incluye varios pasos, desde la fundición inicial hasta obtener el producto final, terminado y acabado con una alta.



# SOLUCIONES ESPECÍFICAS **DHV DELFIN**



La gama de productos de la DHV está diseñada para afrontar cualquier reto difícil. La gama satisface las necesidades de las industrias pesadas para hacer frente al problema de las grandes cantidades de polvo, derrames y residuos, que socavan constantemente la eficiencia de la producción.

Recuperación de materiales y ahorro de materias primas 

Reducción de los costos y del tiempo de mantenimiento 

Un entorno de trabajo más sano y seguro 

Reducción del tiempo de inactividad 

La calidad del producto terminado no cambia 

**CRISOLES**

**PREPARACIÓN DE LOS MOLDES**

**ROTURA DE MOLDES**

**ARENADO**

**ACABADO**





## PROBLEMAS



### CRISOLES

Después de la primera fase de fusión de los metales, los crisoles rellenos serán movidos. Los crisoles necesitan de una limpieza profunda que elimine residuos y escoria que puede comprometer la calidad de la próxima fundición. Los materiales en el interior alcanzan temperaturas muy altas y el polvo residual después del vaciado puede alcanzar los 400 °



### PREPARACIÓN DE LOS MOLDES

Durante el proceso de preparación y acabado de los moldes destinados a recibir la fundición metálica, pueden formarse pequeños residuos de polvo dentro del molde. Dichos residuos pueden llegar a comprometer la calidad del producto final.



### ROTURA DE MOLDES

La ruptura de formas, manual o mecanizada, puede tener lugar en el suelo o en una cinta transportadora (en caso de sistema mecanizado). Todo esto implica una gran dispersión de polvo en diferentes puntos de la planta. A menudo, esta fase tiene lugar en cabinas dedicadas que descargan la tierra en una cinta transportadora colocada en un túnel de varios metros de profundidad

# SOLUCIÓN



## SOLUCIONES PARA ALTAS TEMPERATURAS

Los aspiradores de la gama DHV satisfacen todas las necesidades. Para procesos que en contacto con polvos incandescentes y materiales de muy alta temperatura, están equipados con filtros especiales, separadores especiales y accesorios de recolección especiales que permiten una aspiración segura y eficiente de los materiales sin generar ningún problema.



## ELIMINACIÓN SEGURA DEL POLVO

Un sistema de aspiración (móvil o centralizado) combinado con los adecuados accesorios, permite la limpieza del molde de cualquier residuo que pueda minar el éxito del procesamiento. Gracias al sistema de limpieza, algunos clientes han estimado una reducción de residuos igual al 30% y un consiguiente ahorro considerable de materiales, tiempo y energía.



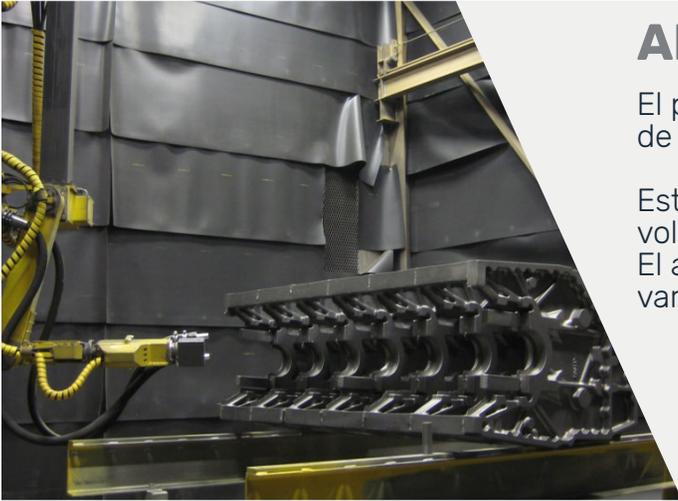
## RECUPERACIÓN Y LIMPIEZA

La solución a este problema es la aspiración de arenas de fundición en el suelo o debajo de las bandas con un Línea DHV, luego vuelva a ingresar al proceso, descargándolos en el elevador que los lleva de regreso a los silos donde se regeneran. En el caso de los túneles subterráneos, dada la limitación de espacios, se requiere un sistema de limpieza centralizado que permita una fácil recuperación de derrames y pérdidas de producto.





## PROBLEMAS

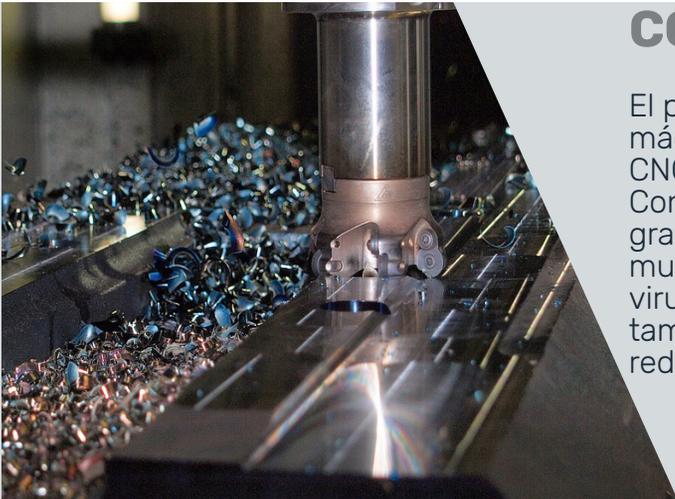


### ARENADO

El proceso de arenado permite que salga la pieza cruda de los moldes para convertirse en una pieza limpia y lisa.

Este proceso tiene lugar en varias cabinas en función del volumen de las piezas a tratar.

El arenado se realiza con materiales abrasivos de varios tipos y con diferentes pesos específicos.



### CORTE Y ACABADO

El procesamiento final de las piezas se realiza con máquinas de control numérico, comúnmente llamadas CNC.

Con un gran número de máquinas CNC, se produce una gran cantidad de virutas durante el corte y el acabado y muchas veces no es práctico tomar las cajas llenas de virutas de cada máquina individualmente, interrumpiendo también los ciclos de producción y con espacios reducidos



### DESARROLLO Y SOPORTE



Al elegir una solución de aspiración Delfin tendrá un equipo dedicado, compuesto por una oficina técnica y representantes del departamento de Alto Vacío, que le seguirán durante todas las fases del proceso, desde el análisis hasta el diseño, la instalación y la asistencia, garantizando la máxima personalización del sistema.



## SOLUCIONES EFICIENTES

Retirar la arena u otros materiales desgastados del interior del cabinas y piezas sin una aspiradora adecuada se convierte en un trabajo complejo. Se instala un sistema, en cabinas grandes, centralizado con algunas tomas de aspiración cerca de la cabina.

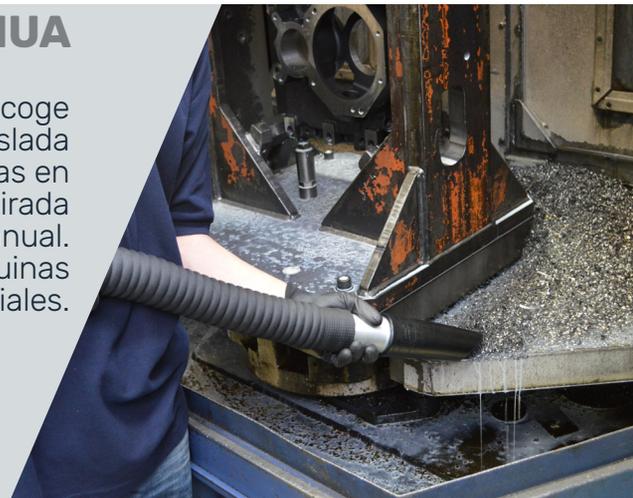
Dado que el material abrasivo es muy caro, para poder reutilizarlo, es necesario un proceso de cribado traves de un tamiz vibratorio, para eliminar los residuos y el abrasivo agotado. Delfin ofrece la solución de aspiración completa capaz de solucionar cualquier problema



## ASPIRACIÓN CONTINUA

El sistema de aspiración automática de la gama DHV recoge las virutas de cada máquina de forma continua y las traslada a un único punto de recogida para luego descargarlas en contenedores o camiones, reduciendo el tiempo de retirada manual.

Si las virutas son largas, primero se trituran con máquinas especiales.



## SOLUCIONES PERSONALIZADAS

### I+D dedicado

Gracias a 20 ingenieros internos, nuestro departamento técnico dedicado al desarrollo y creación de proyectos de DHV, es capaz de proporcionar personalizaciones adecuadas a las especificaciones las necesidades del cliente.



# LA COMPAÑÍA



Delfin fue fundada hace más de 25 años por la pasión de su fundador, Antonino Siclari, por las aspiradoras industriales.

Delfin nunca ha dejado de trabajar para ofrecer a sus clientes soluciones innovadoras y eficientes de alta calidad y diseño, resolviendo problemas de limpieza para los profesionales e industrias de todo el mundo.

## ¿POR QUÉ LA LÍNEA DE **DHV**?

Los aspiradores industriales de la serie DHV están diseñados para trabajos pesados y aplicaciones continuas. Alta potencia, alto rendimiento, largas distancias. La gama fue creada para resolver los problemas de aspiración en las industrias que tienen que hacer frente a grandes cantidades de polvo, derrames y residuos que constantemente socavan la eficiencia de la producción y la seguridad en el entorno de trabajo.



**TÉCNICOS DE CAPTACIÓN Y SERVICIOS,S.L.**

**Tfno. y fax: 94 442 20 77**

**[info@aspiracionyfiltracion.com](mailto:info@aspiracionyfiltracion.com)**

**[www.aspiracionyfiltracion.com](http://www.aspiracionyfiltracion.com)**

