

CEAN FILTRI

Filters Manufacturing



Da oltre 35 anni CEAN FILTRI è un marchio di qualità nel campo filtrazione
Depuis plus de 35 ans CEAN FILTRI est une marque de qualité dans le domaine de la filtration
For over 35 years CEAN FILTRI has been a quality brand in the field of filtration
Seit mehr als 35 Jahren steht CEAN-Filtri für Qualität auf dem Gebiet der Filtration
Más de 35 años de experiencia en el mundo de la filtración, CEAN FILTRI calidad y experiencia
Более 35 лет Ceap фильтров, является знаком качества в промышленности фильтрации.

Con una gamma di oltre 1000 modelli, offriamo le migliori soluzioni per la filtrazione di aria e liquidi
Avec une gamme de plus de 1000 modèles, nous offrons les meilleures solutions pour la filtration de l'air et des liquides
With a range of more than 1000 models, we offer the best solutions for air and liquid filtration
Mit mehr als 1.000 verschiedenen Modellen bieten wir die besten Lösungen für die Trocken- und Flüssigfiltration
Amplia gama de productos con más de 1000 artículos, para la filtración de aire y líquidos.
С диапазоном свыше 1000 моделей, мы предлагаем лучшие решения для фильтрации воздуха и жидкости.

ARIA
AIR
AIR
LUFT
AIRE
ВОЗДУХ

Produzione : cartucce, pannelli, maniche, tasche
Production: cartouches, panneaux, manches, poches
Production: filters, panels, sleeves, bags
Herstellung: Patronen, Filterelemente; Filterschläuche und Taschen
Producción: cartuchos, paneles, mangas, filtros de bolsa
Производство: патронный , панели, рукавах и карманы



Applicazione : macchine per la pulizia, depolverazione industriale, impianti ad alta temperatura, filtrazione ad alta efficienza per industria chimica e farmaceutica, impianti turbogas
Application: machines pour le nettoyage, dépolluissage industriel, installations à haute température, filtration à grande efficacité pour l'industrie chimique et pharmaceutique, installations turbogaz
Application: cleaning machines, industrial dedusting , high temperature plants, high efficiency filtration for chemical and pharmaceutical industry, turbogas plants
Anwendungen: Putzmaschinen; industrielle Entstaubung; Hochtemperatur-Entstaubung; Filtration mit hoher Abscheideeffizienz in der Chemischen- und Pharmazeutischen Industrie, Gasturbinen
Aplicaciones: máquinas de limpieza, filtración industrial, plantas de alta temperatura, filtración de alta eficiencia para la industria química y farmacéutica, plantas de turbogas.
Применение: машины для чистки, промышленное напыление, высокотемпературного установок, высокой эффективностью фильтрации для химической и фармацевтической промышленности, газотурбинных установок.



LIQUIDI
LIQUIDES
LIQUIDS
FLÜSSIG
LÍQUIDOS
ЖИДКОСТИ




Produzione : cartucce e contenitori
Production: cartouches et récipients
Production: cartridges and containers
Herstellung: Patronen und Behälter
Producción: cartuchos y contenedores
Производство: патронный и контейнеры



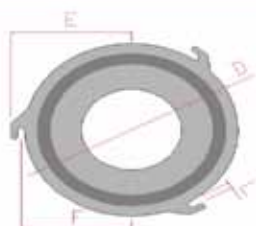
Applicazione : depurazione dell'acqua, impianti galvanici, elettroerosione, industria chimica, depurazione di gas e derivati
Application: depuration de l'eau, installations galvaniques, électro-érosion, chimique, installations frigorifiques, dépuración de gaz et dérivés
Application: water depuration, galvanic plants, EDM , chemical industry, gas and derivatives
Anwendungen: Abwasserreinigung, Verzinkereien; Funkenerosion; Chemische Industrie; Kühlanlagen; Reinigung von Gasen- und Feststoffen;
Aplicaciones: depuración del agua, plantas galvánicas, electroerosión, industria química, plantas frigoríficas, depuración de gases y derivados.
Применение: очищение воды, гальванические системы, машин EDM, химической промышленности, системы охлаждения, очистки газа и производные.

4000 m2 di area produttiva - 4000 m2 de aire de production - 4000 m2 production area -
4000 m² Produktionsfläche - 4000 m2 de area de producción - 4000 m2 производственная помещение



| CLASSIFICAZIONE - CLASSEMENT - CLASSIFICATION - KLASSIFIZIERUNG - CLASIFICACION - КЛАССИФИКАЦИЯ | | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALIEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ | APPLICAZIONE - APPLICATION - APPLICATION - ANWENDUNGEN - APLICACIONES - ПРИМЕНЕНИЕ |
|---|-------------|--|---|
| EN 1822 | EN 779:2002 | BGIA EN 60335 | |
| H10 | | FIBRA DI VETRO PTFE MEMBRANA - FIBRE DE VERRE PTFE MEMBRANE - FIBERGLASS PTFE MEMBRANE - GLASFASER PTFE MEMBRANE - FIBRA DE VIDRIO MEMBRANA PTFE - FIBERGLASS PTFE MEMBRANA FIBRA DI VETRO - FIBRE DE VERRE - FIBERGLASS - GLASFASER - FIBRA DE VIDRIO - FIBERGLASS PPS PTFE MEMBRANA PPS | ALTA TEMPERATURA - HAUTE TEMPERATURE - HIGH TEMPERATURE - HOCHTEMPERATUR - ALTA TEMPERATURA - ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА  |
| H10 | | ARAMIDE PTFE MEMBRANA - ARAMIDE PTFE MEMBRANE - ARAMID PTFE MEMBRANE - ARAMID PTFE MEMBRANE - ARAMIDA PTFE MEMBRANA - АРАМИДНЫХ ПТФЭ мембраной ARAMIDE - ARAMIDE - ARAMID - ARAMID - ARAMIDA - арамидных | |
| H10 | | CEANWEB NANOFIBRA - NANOFIBRE - CEANWEB NANOFIBRE - CEANWEB NANOFASER - CEANWEB NANOFIBRA - CEANWEB NANOFIBRE POLIESTERE ANTISTATICO PTFE MEMBRANA - POLYESTER ANTISTATIQUE PTFE MEMBRANE - ANTISTATIC POLYESTER PTFE MEMBRANE - POLYESTER ANTISTATISCH PTFE MEMBRANE - POLIÉSTER ANTIESTÁTICO MEMBRANA PTFE - Полиэстер Антистатический мембрана из ПТФЭ POLIESTERE PTFE MEMBRANA - POLYESTER PTFE MEMBRANE - POLYESTER PTFE MEMBRANE - POLYESTER PTFE MEMBRANE - POLIÉSTER MEMBRANA PTFE - ПОЛИЭСТЕР ПТФЭ мембраной POLIESTERE IDROLIOREPELENTE - POLYESTER HYDROFUGE ET HUILE RÉPULSIF - OIL WATER REPELLENT POLYESTER - POLYESTER ÖL- +WASSERABWEISEND - POLIÉSTER IDRO-ÓLEO REPELENTE - ПОЛИЭСТЕР воды маслоотталкивающая POLIESTERE ANTISTATICO - POLYESTER ANTISTATIQUE - ANTISTATIC POLYESTER - POLYESTER ANTISTATISCH - POLIÉSTER ANTIESTÁTICO - полиэстер Антистатические POLIESTERE - POLYESTER - POLYESTER - POLYESTER - POLYESTER - POLIÉSTER CELLULOSA/POLIESTERE - CELLULOSE/POLYESTER - CELLULOSE/POLYESTER - ZELLULOSE/POLYESTER - CELLULOSA/POLIÉSTER - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ/ПОЛИЭСТЕР POLIPROPYLENE ANTISTATICO - POLYPROPYLENE ANTISTATIQUE - ANTISTATIC POLYPROPYLENE - POLYPROPYLENE ANTISTATISCH - POLIPROPYLENO ANTIESTÁTICO - ПОЛИПРОПИЛЕН Антистатические POLIPROPYLENE - POLYPROPYLENE - POLYPROPYLENE - POLYPROPYLENE - POLIPROPYLENO - ПОЛИПРОПИЛЕН CELLULOSA - CELLULOSE - CELLULOSE - ZELLULOSE - CELLULOSA - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ | DEPOLVERAZIONE INDUSTRIALE - DÉPOUSSIÉRAGE INDUSTRIEL - DEDUSTING - INDUSTRIELLE ENTSTAUBUNG - ELIMINACIÓN DEL POLVO - ОБЕСПЫЛИВАНИЯ  MACCHINE PER PULIZIA - MACHINES POUR LE NETTOYAGE - CLEANING MACHINES - PUTZMASCHINEN - MÁQUINAS DE LIMPIEZA - МАШИНЫ ДЛЯ ЧИСТКИ  |

| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | E | F | G | I | L | P | H | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|------|
| | | | | | | | | | | | MIN | MAX |
| C1 | 215 | 325 | 265 | 380 | 212 | 196 | 12 | 14 | 12 | 15 | 300 | 1600 |
| C2 | 215 | 325 | 265 | 350 | 197 | 182 | 12 | 0 | 10 | 15 | 300 | 1600 |
| C3 | 215 | 325 | 265 | 400 | 220 | 202 | 12 | 0 | 12 | 15 | 300 | 1600 |
| C4 | 145 | 215 | 235 | 245 | 147 | 132 | 10 | 10 | 10 | 15 | 300 | 1800 |
| C5 | 85 | 150 | 170 | 188 | 114 | 102 | 6 | 6 | 10 | 13 | 250 | 2000 |
| C6 | 82 | 142 | 155 | 170 | 105 | 90 | 6 | 6 | 10 | 13 | 250 | 2000 |
| C7 | 75 | 130 | 150 | 155 | 95 | 81 | 6 | 6 | 8 | 13 | 250 | 2000 |
| C8 | 60 | 120 | 135 | 140 | 85 | 72 | 0 | 6 | 8 | 13 | 250 | 2000 |
| C9 | 82 | 142 | 155 | 175 | 112 | 97 | 6 | 6 | 10 | 13 | 250 | 2000 |

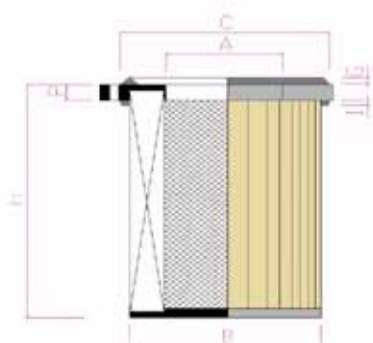


flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл



guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон

max. temp. 150°C.

max. temp. 60°C.

(metallo-métal-metal-metall-metal-металл)

(plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса)

| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | ØF | G | I | L | P | H | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|------|
| | | | | | | | | | | MIN | MAX |
| F1 | 215 | 325 | 270 | 428 | 392 | 10 | 10 | 12 | 3 | 300 | 1600 |
| F2 | 215 | 325 | 270 | 400 | 362 | 10 | 0 | 12 | 3 | 300 | 1600 |
| F3 | 140 | 220 | 230 | 300 | 265 | 8 | 8 | 10 | 13 | 300 | 1800 |
| F4 | 90 | 115 | 130 | 210 | 175 | 6 | 6 | 10 | 13 | 250 | 2000 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

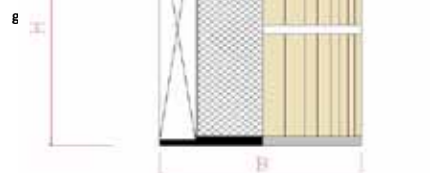
elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон

max. temp. 150°C.

max. temp. 60°C.

(metallo-métal-metal-metall-metal-металл)

(plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса)



| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | E | H | |
|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| M1 | 96 | 150 | 130 | 10,5 | 0 | 100 | 1500 |
| M2 | 100 | 200 | 180 | 10,5 | 0 | 100 | 1500 |
| M3 | 125 | 220 | 180 | 11 | 15 | 100 | 1500 |
| M4 | 145 | 230 | 180 | 11 | 20 | 100 | 1500 |
| M5 | 180 | 270 | 260 | 13 | 25 | 100 | 1500 |
| M6 | 200 | 300 | 245 | 13 | 25 | 100 | 1500 |
| M7 | 215 | 325 | 245 | 13 | 30 | 100 | 1500 |
| M8 | 241 | 350 | 290 | 13 | 35 | 100 | 1500 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон

max.temp. 220°C. (metallo-métal-metal-metall-metal-металл)

max.temp. 60°C. (plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса)

| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | E | H | |
|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| MR1 | 96 | 150 | 130 | 10,5 | 0 | 100 | 1500 |
| MR2 | 100 | 200 | 180 | 10,5 | 0 | 100 | 1500 |
| MR3 | 125 | 220 | 180 | 11 | 15 | 100 | 1500 |
| MR4 | 145 | 230 | 180 | 11 | 20 | 100 | 1500 |
| MR5 | 180 | 270 | 260 | 13 | 25 | 100 | 1500 |
| MR6 | 200 | 300 | 245 | 13 | 25 | 100 | 1500 |
| MR7 | 215 | 325 | 245 | 13 | 30 | 100 | 1500 |
| MR8 | 241 | 350 | 290 | 13 | 35 | 100 | 1500 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

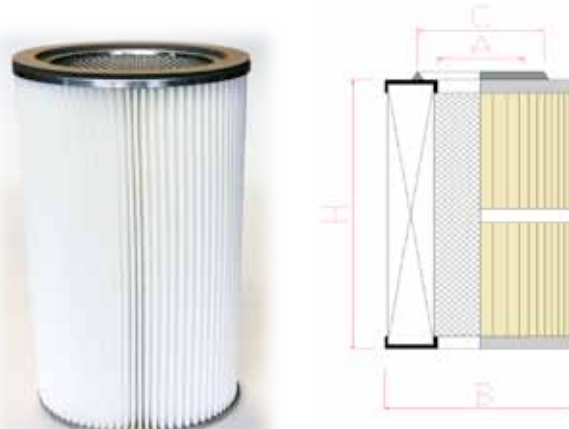
guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон

max.temp. 220°C. (metallo-métal-metal-metall-metal-металл)

max.temp. 60°C. (plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса)

| mod | ØA | ØB | ØC | H | |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | MIN | MAX |
| MA1 | 96 | 150 | 130 | 100 | 1500 |
| MA2 | 100 | 200 | 180 | 100 | 1500 |
| MA3 | 125 | 220 | 180 | 100 | 1500 |
| MA4 | 145 | 230 | 180 | 100 | 1500 |
| MA5 | 180 | 270 | 260 | 100 | 1500 |
| MA6 | 200 | 300 | 245 | 100 | 1500 |
| MA7 | 215 | 325 | 245 | 100 | 1500 |
| MA8 | 241 | 350 | 290 | 100 | 1500 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

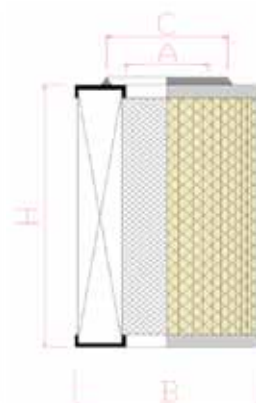
guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон

max.temp. 220°C. (metallo-métal-metal-metall-metal-металл)

max.temp. 60°C. (plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса)

| mod | ØA | ØB | ØC | H | |
|------|-----|-----|-----|------------------------|------|
| | | | | MIN | MAX |
| MRA1 | 96 | 150 | 130 | 100 | 1500 |
| MRA2 | 100 | 200 | 180 | 100 | 1500 |
| MRA3 | 125 | 220 | 180 | 100 | 1500 |
| MRA4 | 145 | 230 | 180 | 100 | 1500 |
| MRA5 | 180 | 270 | 260 | 100 | 1500 |
| MRA6 | 200 | 300 | 245 | 100 | 1500 |
| MRA7 | 215 | 325 | 245 | 100 | 1500 |
| MRA8 | 241 | 350 | 290 | 100 </td <td>1500</td> | 1500 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

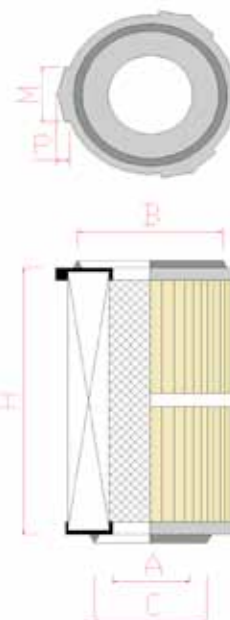
guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон

max.temp. 220°C. (metallo-métal-metal-metall-metal-металл)

max.temp. 60°C. (plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса)

| mod | ØA | ØB | ØC | M | P | H | |
|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| MZ | 215 | 260 | 240 | 70 | 10 | 600 | 1200 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

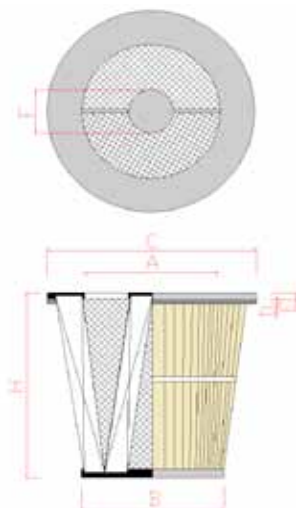
metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.

| mod | ØA | ØB | ØC | D | E | ØF | H | |
|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|------|
| | | | | | | | MIN | MAX |
| TRX | 430 | 465 | 574 | 10 | 12 | 250 | 500 | 1500 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

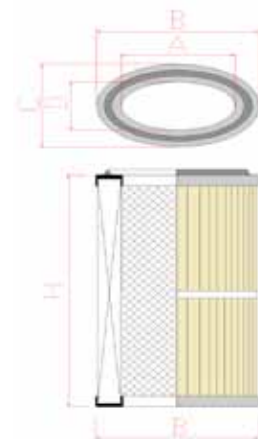
metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 120°C.

| mod | A | B | C | D | H | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | MIN | MAX |
| OV | 279 | 365 | 288 | 202 | 600 | 1200 |



flangia-bride-flange-flansch-brid-a-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

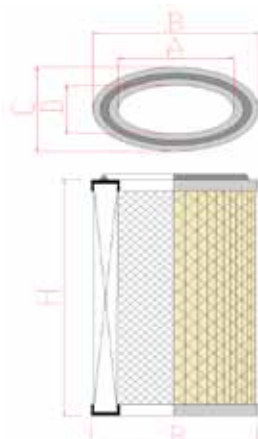
metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.

| mod | A | B | C | D | H | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | MIN | MAX |
| OVR | 279 | 365 | 288 | 202 | 600 | 1200 |



flangia-bride-flange-flansch-brid-a-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

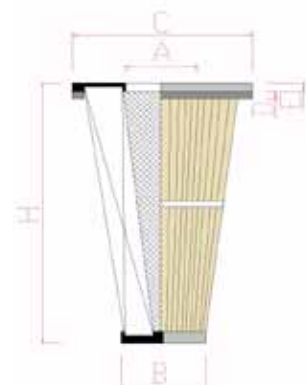
elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.

| mod | ØA | ØB | ØC | D | E | H | |
|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| E1 | 70 | 125 | 155 | 7 | 10 | 250 | 2000 |
| E2 | 95 | 150 | 175 | 7 | 10 | 250 | 2000 |
| E3 | 100 | 160 | 185 | 7 | 10 | 250 | 2000 |
| E4 | 85 | 150 | 195 | 7 | 10 | 250 | 2000 |
| E5 | 85 | 200 | 235 | 10 | 10 | 250 | 2000 |
| E6 | 145 | 225 | 260 | 10 | 10 | 250 | 2000 |
| E7 | 200 | 300 | 335 | 10 | 10 | 250 | 2000 |
| E8 | 215 | 325 | 355 | 10 | 10 | 250 | 2000 |
| E9 | 85 | 145 | 185 | 7 | 10 | 250 | 2000 |
| E10 | 85 | 156 | 185 | 7 | 10 | 250 | 2000 |



| mod | ØA | ØB | ØC | D | E | H | |
|-----|-----|-----|-----|---|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| EC2 | 260 | 210 | 430 | 7 | 2 | 270 | 1200 |
| EC3 | 100 | 110 | 185 | 7 | 10 | 600 | 1200 |



flangia-bride-flange-flansch-brid-a-фланец:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

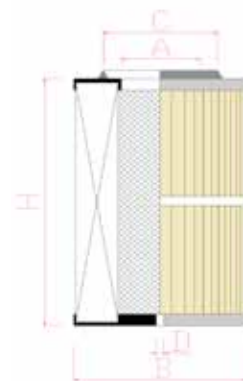
guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон

max.temp. 220°C. (metallo-métal-metal-metall-metal-металл)

max.temp. 60°C.(plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса)

| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | H | |
|-----|----|-----|-----|------|-----|------|
| | | | | | MIN | MAX |
| P1 | 82 | 132 | 100 | 10,5 | 100 | 1200 |
| P2 | 82 | 148 | 100 | 10,5 | 100 | 1200 |
| P3 | 82 | 155 | 100 | 10,5 | 100 | 1200 |
| P4 | 82 | 180 | 100 | 10,5 | 100 | 1200 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

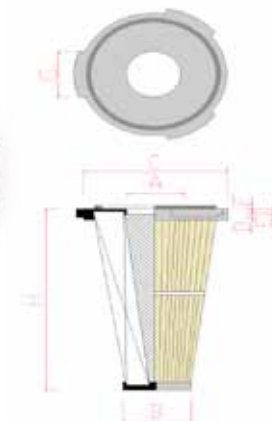
plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.

| mod | ØA | ØB | ØC | D | E | F | G | H | |
|-----|-----|-----|-----|----|----|---|-----|-----|------|
| | | | | | | | | MIN | MAX |
| NG1 | 80 | 100 | 153 | 15 | 10 | 7 | 80 | 600 | 1200 |
| NG2 | 150 | 170 | 215 | 15 | 10 | 7 | 100 | 600 | 1200 |
| NG3 | 210 | 250 | 330 | 15 | 10 | 7 | 120 | 600 | 1200 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

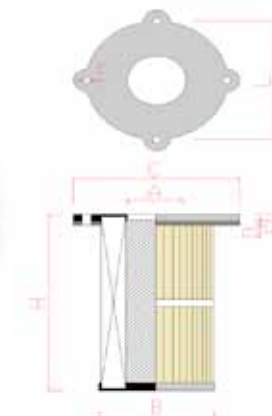
metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.

| mod | ØA | ØB | ØC | D | E | ØF | L | H | |
|-----|----|-----|-----|---|----|----|-----|-----|------|
| | | | | | | | | MIN | MAX |
| VP | 80 | 180 | 247 | 7 | 12 | 8 | 222 | 400 | 1600 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

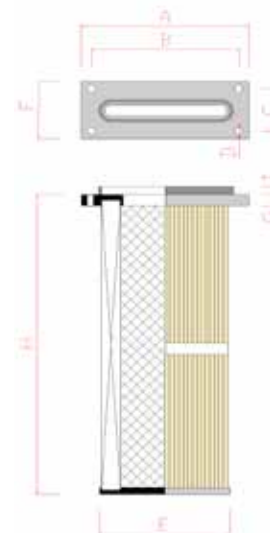
plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.

| mod | A | B | C | ØD | E | F | G | I | H | |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|-----|------|
| | | | | | | | | | MIN | MAX |
| IN | 240 | 220 | 70 | 5,5 | 220 | 90 | 18 | 10 | 600 | 1500 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

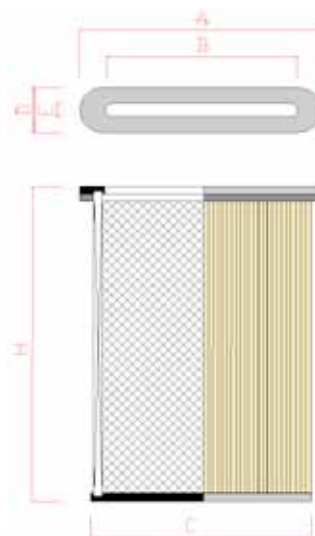
guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 70°C.

| mod | A | B | C | D | E | H | |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| DN | 780 | 626 | 700 | 140 | 28 | 500 | 1500 |

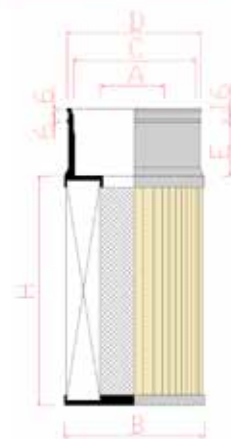
flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса
 rete-grille-net-stützgitter-red-сеть: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка: elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер
 max.temp. 70°C.



| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | E | H | |
|-----|----|-----|-----|-----|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| L1 | 82 | 125 | 102 | 124 | 60 | 250 | 2000 |
| L2 | 85 | 145 | 123 | 148 | 90 | 250 | 2000 |

max.temp. 60°C. (poliuretano-polyuréthane-polyurethane-polyurethan-poliuretano-полиуретан)
 max.temp.220°C.silicone-silicone-silicone-silikon-silicona-силикон

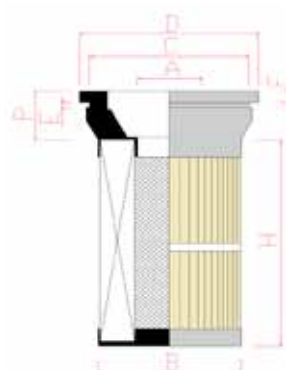
rete-grille-net-stützgitter-red-сеть: plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл
 flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: poliuretano/silicone-polyuréthane/silicone-polyurethane/silicone-polyurethan/silikon-poliuretano/silicona-полиуретан/силикон



| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | E | F | P | H | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------|
| | | | | | | | | MIN | MAX |
| B1 | 78 | 125 | 132 | 154 | 4,5 | 10 | 50 | 250 | 2000 |
| B2 | 82 | 142 | 152 | 167 | 3,5 | 10 | 50 | 250 | 2000 |
| B3 | 82 | 156 | 160 | 187 | 3,5 | 10 | 60 | 250 | 2000 |
| B4 | 115 | 183 | 187 | 218 | 2,5 | 10 | 60 | 250 | 2000 |

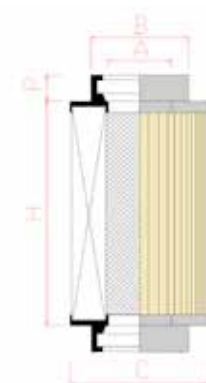
max.temp. 60°C. (poliuretano-polyuréthane-polyurethane-polyurethan-poliuretano-полиуретан)
 max.temp.220°C.silicone-silicone-silicone-silikon-silicona-силикон

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: poliuretano/silicone-polyuréthane/silicone-polyurethane/silicone-polyurethan/silikon-poliuretano/silicona-полиуретан/силикон
 rete-grille-grid-netz-red-сеть: plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл



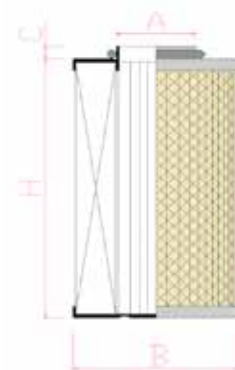
| mod | ØA | ØB | ØC | P | H | |
|-----|----|-----|-----|----|-----|------|
| | | | | | MIN | MAX |
| X1 | 33 | 57 | 62 | 12 | 300 | 1000 |
| X2 | 75 | 105 | 125 | 12 | 300 | 1000 |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: poliuretano-polyuréthane-polyurethane-polyurethan-poliuretano-полиуретан
 max.temp. 60°C.



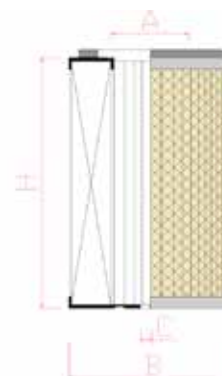
| mod | ØA | ØB | C | H | |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| | | | | MIN | MAX |
| MS1 | 96 | 155 | 12 | 360 | 720 |
| MS2 | 120 | 190 | 12 | 360 | 720 |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 rete-grille-net-stützgitter-red-сеть: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокла, elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер
 max.temp. 60°C.



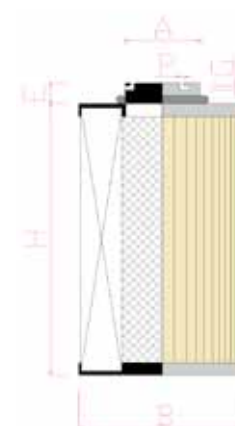
| mod | ØA | ØB | ØC | H | |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| | | | | MIN | MAX |
| MS3 | 130 | 190 | 10 | 360 | 720 |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 rete-grille-net-stützgitter-red-сеть: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокла, elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер
 max.temp. 60°C.



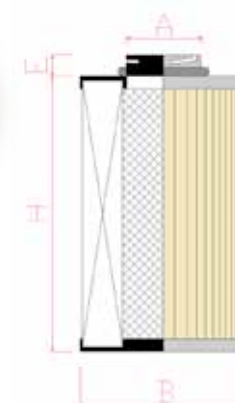
| mod | ØA | ØB | E | G | P | H | |
|-----|-----|-----|----|---|---|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| NH | 156 | 210 | 48 | 8 | 8 | 250 | 1500 |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 rete-grille-net-stützgitter-red-сеть: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка: elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон
 max.temp. 150°C.



| mod | ØA | ØB | E | H | |
|-----|-----|-----|----|-----|------|
| | | | | MIN | MAX |
| NP1 | 215 | 325 | 51 | 400 | 1600 |
| NP2 | 96 | 156 | 45 | 400 | 1600 |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 rete-grille-net-stützgitter-red-сеть: metallo-métal-metal-metall-metal-металл
 guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка: elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон
 max.temp. 150°C.



| mod | ØA | ØB | ØC | E | H | |
|-----|-------|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | MIN | MAX |
| R1 | RD60 | 115 | 110 | 0 | 150 | 1500 |
| R2 | RD74 | 120 | 110 | M24 | 150 | 1500 |
| R3 | RD100 | 160 | 150 | M24 | 150 | 1500 |
| R4 | RD100 | 220 | 185 | M24 | 150 | 1500 |

max.temp. 120°C.

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

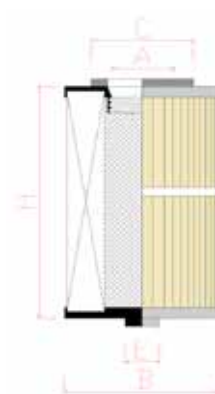
metallo-métal-metal-metall-metal-металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон



| mod | ØA | ØB | ØC | E | H | |
|-----|------|----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | MIN | MAX |
| RC2 | RD74 | 80 | 120 | M24 | 400 | 1000 |

max.temp. 120°C.

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

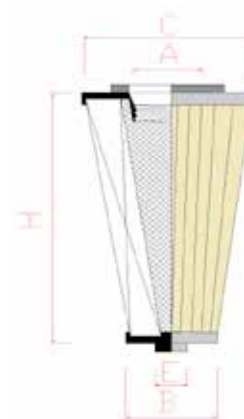
metallo-métal-metal-metall-metal-металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон



| mod | ØA | ØB | ØC | H | |
|-----|------|-----|-----|-----|------|
| | | | | MIN | MAX |
| S1 | RD74 | 120 | 110 | 150 | 1500 |

max.temp. 120°C.

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

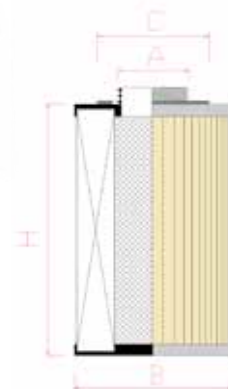
metallo-métal-metal-metall-metal-металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero/silicone-élastomère/silicone-elastomer/silicone-elastomer/silikon-elastómero/silicona-эластомер/силикон



| mod | ØA | ØB | H | |
|-----|------|-----|-----|------|
| | | | MIN | MAX |
| SW | RD98 | 142 | 500 | 1200 |

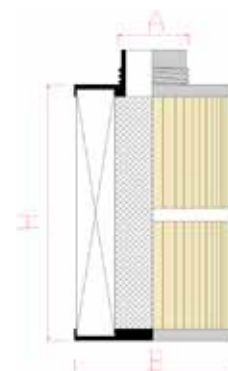
max.temp. 60°C.

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

poliuretano-polyuréthane-polyurethane-polyurethan-poliuretano-полиуретан

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл



| mod | ØA | ØB | H | |
|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | MIN | MAX |
| D1 | 80 | 135 | 200 | 1500 |
| D2 | 86 | 128 | 200 | 1500 |
| D3 | 101 | 150 | 200 | 1500 |
| D4 | 143 | 228 | 200 | 1500 |
| D5 | 212 | 328 | 200 | 1500 |

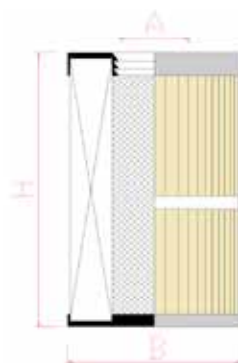
flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

poliuretano-polyuréthane-polyurethane-polyurethan-poliuretano-полиуретан

rete-grille-grid-netz-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

max.temp. 60°C.



| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | E | H | |
|-----|----|-----|-----|-----|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| WP | 78 | 105 | 143 | 142 | 50 | 500 | 1500 |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

poliuretano-polyuréthane-polyurethane-polyurethan-poliuretano-полиуретан

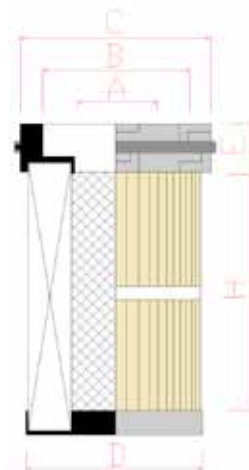
rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.



| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | E | H | |
|-----|----|-----|-----|-----|----|-----|------|
| | | | | | | MIN | MAX |
| DW | 80 | 122 | 154 | 140 | 35 | 500 | 1500 |

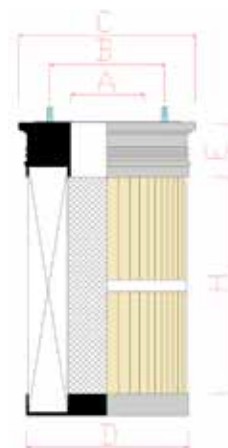
flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

poliuretano-polyuréthane-polyurethane-polyurethan-poliuretano-полиуретан

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

max.temp. 60°C.



| mod | A | B | C | D | E | F | G | I | L | H | |
|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|---|-----|------|
| | | | | | | | | | | MIN | MAX |
| K | 462 | 418 | 425 | 20 | 35 | 85 | 50 | 12 | 6 | 400 | 1200 |

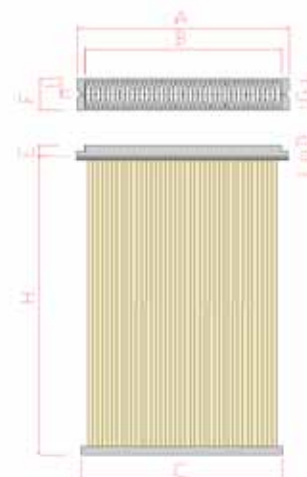
flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.



| mod | A | B | C | D | E | F | G | I | H |
|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|---|-----|
| KT1 | 462 | 418 | 400 | 85 | 15 | 12 | 25 | 6 | 955 |
| KT2 | 462 | 418 | 400 | 85 | 15 | 12 | 25 | 6 | 745 |

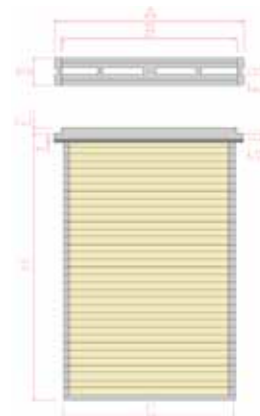
flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.



| mod | A | B | C | D | E | F | G | P | N | H | |
|------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|------|
| | | | | | | | | | | MIN | MAX |
| PAP1 | 575 | 535 | 545 | 12 | 40 | 73 | 50 | 25 | 28 | 500 | 1500 |
| PAP2 | 520 | 490 | 500 | 6 | 16 | 53 | 40 | 25 | 28 | 500 | 1500 |

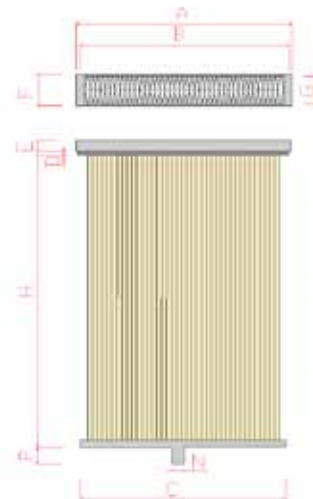
flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.



| mod | A | B | C | D | E | F | H | |
|------|-----|-----|----|---|----|-----|-----|------|
| | | | | | | | MIN | MAX |
| PAT1 | 520 | 495 | 32 | 6 | 16 | 53 | 500 | 1500 |
| PAT2 | 818 | 790 | 34 | 6 | 16 | 53 | 500 | 1500 |
| PAT3 | 505 | 470 | 74 | 6 | 16 | 100 | 500 | 1500 |

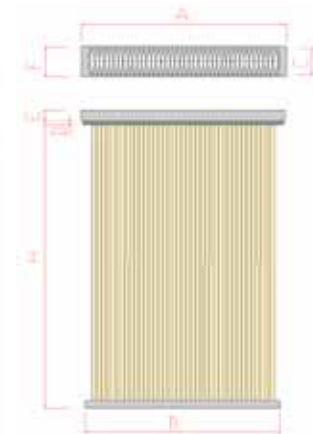
flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

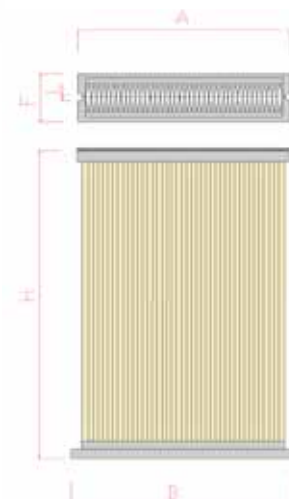
guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.



| mod | A | B | F | L | H | |
|-----|------|------|----|----|-----|------|
| | | | | | MIN | MAX |
| PAI | 1050 | 1035 | 63 | 15 | 500 | 1500 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 60°C.

CARTUCCE FILTRANTI PER ALTE TEMPERATURE - CARTOUCHES POUR HAUTE TEMPÉRATURE - HIGH TEMPERATURE CARTRIDGES - FILTERPATRONEN FÜR HOCHTEMPERATUR - CARTUCHOS FILTRANTES ALTA TEMPERATURA - ПАТРОННЫЙ ФИЛЬТР ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

silicone-silicone-silicone-silikon-silicona-силикон / metallo-métal-metal-metall-metal-металл



max.temp. 500°C.



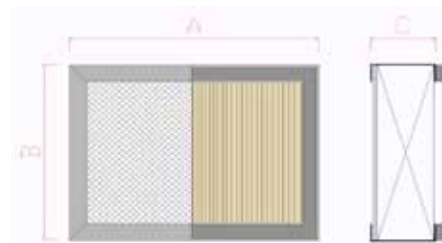
max.temp. 200°C.



max.temp. 280°C.

PANNELI FILTRANTI - PANNEAUX FILTRANTS - FILTER PANELS - FILTERPANEEL - PANELES FILTRANTES - ПАНЕЛЬНЫЙ ФИЛЬТР

| mod | A | | B | | C | |
|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|
| | MIN | MAX | MIN | MAX | MIN | MAX |
| PAN | 100 | 1500 | 100 | 1000 | 15 | 200 |



telaio-châssis-frame-rahmen-bastidor-каркас:

plastica/metallo-plastique/métal-plastic/metal-plastik/metall-plástico/metal-пластмасса/металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер



MANICHE FILTRANTI - MANCHES FILTRANTS - FILTER SLEEVES - FILTERSCHLÄUCHE - MANGAS FILTRANTES - ФИЛЬТРАЦИЯ РУКАВА

| | |
|--|--|
| MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA - FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ | POLIESTERE - POLYESTERE - POLYESTER - POLYESTER - POLIÉSTER - ПОЛИЭСТЕР 400 gr |
|--|--|

| mod | ØA | ØB | ØC | E | H | |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|------|
| | | | | | MIN | MAX |
| BGW | 128 | 154 | 132 | 40 | 500 | 2000 |

| mod | A | B | C | E | F | G | H | |
|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|------|
| | | | | | | | MIN | MAX |
| BGA | 210 | 185 | 195 | 40 | 45 | 70 | 500 | 2000 |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

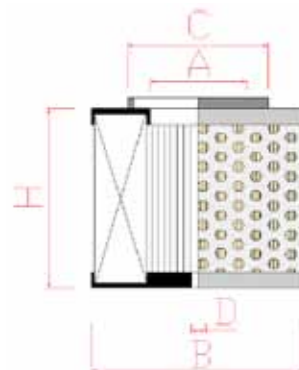
poliuretano-polyuréthane-polyurethane-polyurethan-poliuretano-полиуретан

max.temp. 60°C.



| | | | | |
|---|--|--|--|---------------------------------|
| ARIA - AIR - AIR - LUFT - AIRE - ВОЗДУХ | APPLICAZIONE - APPLICATION - APPLICATION - ANWENDUNGEN - APLICACIÓN - ПРИМЕНЕНИЕ | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA - FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ | CLASSIFICAZIONE - CLASSEMENT - CLASSIFICATION - KLASIFIZIERUNG - CLASIFICACIÓN - КЛАССИФИКАЦИЯ | |
| | | | EN779:2002 | EN1822 |
| | CONDIZIONAMENTO E VENTILAZIONE - CLIMATISATION ET VENTILATION - CONDITIONING AND VENTILATION - KLIMA UND LÜFTUNG - AIRE Y VENTILACIÓN - КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ | MICROFIBRA DI VETRO - MICROFIBRE DE VERRE - GLASS MICROFIBRE - GLASMICROFASER - MICROFIBRA DE VIDRIO - МИКРОФИБРЫ GLASS | F7 F8 F9 | H10 H11 H12 H13 H14 |
| | TURBOGAS - TURBOGAZ - TURBOGAS - GASTURBINEN - TURBOGAS - ГАЗОВАЯ ТУРБИНА | POLIESTERE - POLYESTERE - POLYESTER - POLYESTER - POLIÉSTER - ПОЛИЭСТЕР CELLULOSA/POLIESTERE - CELLULOSE/POLYESTERE - CELLULOSE/POLYESTER - ZELLULOSE/POLYESTER - CELLULOSA/POLIÉSTER - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ/ПОЛИЭСТЕР SINTETICO NANOFIBRA - SYNTHÉTIQUE NANOFIBRE - SYNTHETIC NANOFIBER - SYNTETISCH NANOFASER - SINTÉTICO NANOFIBRA - СИНТЕТИЧЕСКИЕ НАНОВОЛОКОН | F8 F9 F9 F9 | H10 |

| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | H | |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| | | | | | MIN | MAX |
| HE1 | 95 | 175 | 150 | 10 | 150 | 500 |
| HE2 | 290 | 410 | 370 | 10 | 90 | 600 |
| HE3 | 95 | 175 | 150 | / | 150 | 500 |



flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

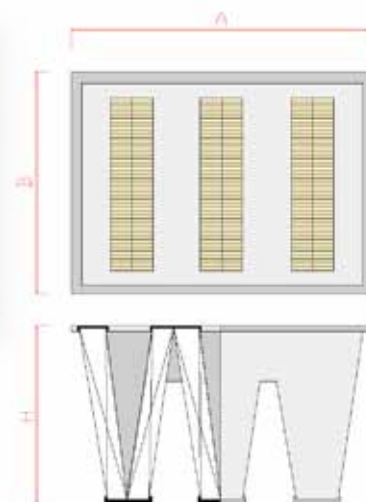
metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 100°C.

| mod | A | B | H | area = m2 |
|-----|-----|-----|-----|-----------|
| CL1 | 592 | 287 | 290 | 7 -- 8 |
| CL2 | 592 | 490 | 290 | 11 -- 14 |
| CL3 | 592 | 592 | 290 | 14 -- 17 |



telaio-châssis-frame-rahmen-bastidor-каркас

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

max.temp. 60°C.

CARTUCCE FILTRANTI - CARTOUCHES FILTRANTES - FILTER CARTRIDGES - FILTERPATRONEN - CARTUCHOS FILTRANTES - ПАТРОННЫЙ ФИЛЬТР

| mod | ØA | ØB | ØC | ØD | ØE | ØF | G | H | |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|
| | | | | | | | | MIN | MAX |
| TRC | 405 | 292 | - | - | - | - | - | 600 | 700 |
| | - | - | 270 | 213 | 22 | 325 | 27 | 600 | 700 |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

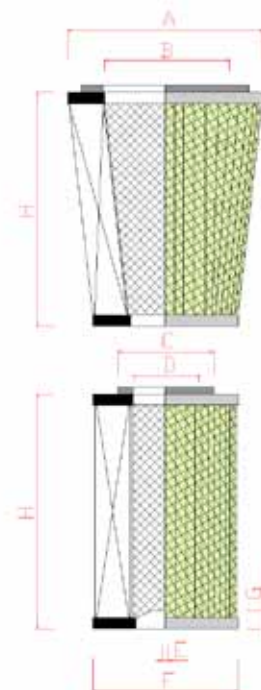
rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

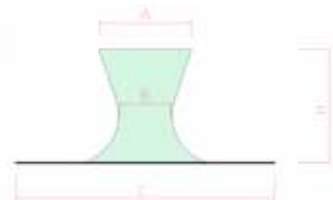
elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

max.temp. 120°C.



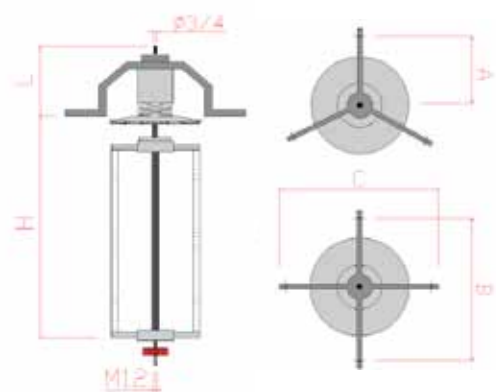
VENTURI

| mod | ØA | ØB | ØC | H | MATERIALE - MATÉRIEL - MEDIA - MATERIALEN MATERIAL - МАТЕРИАЛ |
|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| VE1 | 100 | 90 | 145 | 110 | plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса |
| VE2 | 200 | 140 | 220 | 150 | metallo-métal-metal-metall-metal-металл |
| VE3 | 280 | 150 | 320 | 150 | |



UGELLO ROTANTE - GICLEURS ROTATIFS - ROTATING NOZZLE - ROTATIONSDÜSEN - BOQUILLAS GIRATORIAS - ВРАЩАЮЩАЯСЯ СИСТЕМА ИЛИ ОЧИСТКА

| mod | A | B | C | L | H |
|------|-----|-----|-----|-----|------|
| GIR1 | 195 | 395 | 420 | 220 | 600 |
| GIR2 | 195 | 395 | 420 | 220 | 1000 |
| GIR3 | 195 | 395 | 420 | 220 | 1200 |



TRATTAMENTO PRE-RIVESTIMENTO - PRÉENROBAGE TRAITEMENT - PRECOATING TREATMENT - BEHANDLUNG VORBESCHICHTUNG - TRATAMIENTO PRE-REVESTIMIENTO - КАЛЬЦИИ КАРБОНАТ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ

40 kg



20 kg



10 kg



| | | | |
|---|---|--|--|
| LIQUIDI - LIQUIDES - LIQUIDS - FLÜSSIGFILTRATION - LÍQUIDOS - ЖИДКОСТИ | APPLICAZIONE - APPLICATION - APPLICATION - ANWENDUNGEN - APLICACIÓN - ПРИМЕНЕНИЕ | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA - FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ | FILTRAZIONE - FILTRATION - FILTRATION - FILTRACIÓN - ФИЛЬТРАЦИЯ |
| | DEPURAZIONE DELL'ACQUA - DÉPURATION DE L'EAU - WATER TREATMENT - ABWASSEREINIGUNG - DEPURACIÓN DEL AGUA - ОЧИЩЕНИЕ ВОДЫ | CELLULOSA - CELLULOSE - CELLULOSE - ZELLULOSE - CELULOSA - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ | 5 → 30 micron |
| | IMPIANTI FRIGORIGERI-GAS E DERIVATI - INSTALLATIONS FRIGORIFIQUES-GAZ ET DÉRIVÉS - COOLING SYSTEMS-GAS AND DERIVATIVES - KÜHLANLAGEN-GASEN- UND FESTSTOFFEN - PLANTAS FRIGORÍFICAS-GASES Y DERIVADOS - системы охлаждения, газа и производные. | POLIESTERE - POLYESTERE - POLYESTER POLYESTER - POLIÉSTER - ПОЛИЭСТЕР | 1 → 50 micron |
| | | POLIPROPILENE MELT BLOWN POLYPROPYLENE MELT BLOWN - MELT BLOWN POLYPROPYLENE - POLYPROPYLEN MELT BLOWN - POLIPROPILENO MELT BLOWN - ПОЛИПРОПИЛЕН | 1 → 100 micron |
| | ELETTROEROSIONE-IMPIANTI GALVANICI - ÉLECTRO-ÉROSION-INSTALLATIONS GALVANIQUES - EDM-GALVANIC PLANTS - FUNKENEROSION-VERZINEREREIN - ELECTROEROSIÓN-PLANTAS GALVÁNICAS - гальванические системы, станков/машин для электроэрозия | FILATO IN POLIPROPILENE FILS EN POLYPROPYLENE - POLYPROPYLENE THREAD - GARNE IN POLYPROPYLEN - HILO EN POLIPROPILENO - ПРЯЖА ПОЛИПРОПИЛЕН | 1 → 100 micron |
| | | FILATO IN COTONE - FILS EN COTON - COTTON THREAD - GARNE IN BAUMWOLLE - HILO EN ALGODÓN - ПРЯЖА COTTON | 1 → 100 micron |
| | TELE E RETI METALLICHE TOILES ET RÉSEAUX EN MÉTAL - TOILS AND NETS IN METAL - NETZ UND STÜTZGITTER IN METALL - TELAS Y REDES EN METAL - СЕТИ И МЕТАЛЛ | 10 → 200 micron | |

| mod | ØA | ØB | | H | | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|----|-----|-----|-----|-----|---|
| | | MIN | MAX | MIN | MAX | |
| FA | 28 | 45 | 120 | 4" | 40" | FILATO IN POLIPROPILENE - FILS EN POLYPROPYLENE - POLYPROPYLENE THREAD - GARNE IN POLYPROPYLEN - HILO EN POLIPROPILENO - ПРЯЖА ПОЛИПРОПИЛЕН |

max.temp. 45°C.

| mod | ØA | ØB | | H | | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|----|-----|-----|-----|-----|---|
| | | MIN | MAX | MIN | MAX | |
| CI | 28 | 45 | 120 | 4" | 40" | FILATO IN COTONE - FILS EN COTON - COTTON THREAD - GARNE IN BAUMWOLLE - HILO EN ALGODÓN - ПРЯЖА COTTON |

max.temp. 85°C.

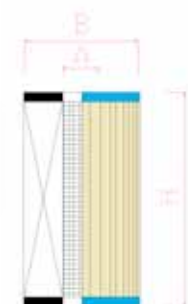
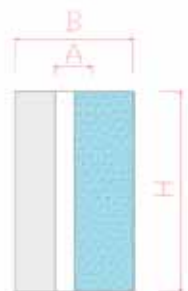
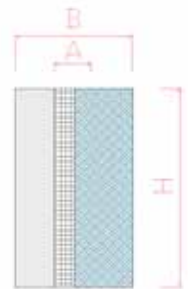
| mod | ØA | ØB | H | | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|----|----|-----|-----|--|
| | | | MIN | MAX | |
| PY | 28 | 62 | 4" | 40" | POLIPROPILENE MELT BLOWN - FILS EN POLYPROPYLENE - POLYPROPYLENE THREAD - GARNE IN POLYPROPYLEN - HILO EN POLIPROPILENO - ПРЯЖА ПОЛИПРОПИЛЕН |

max.temp. 65°C.

| mod | ØA | | ØB | H | | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| | MIN | MAX | | MIN | MAX | |
| PX1 | 26 | | 70 | 4" | 20" | POLIESTERE-POLIPROPILENE - POLYESTERE/POLYPROPYLENE - POLYESTER/POLYPROPYLENE - POLYESTER/POLYPROPYLEN - POLIÉSTER/POLIPROPILENO - ПОЛИЭСТЕР/ПОЛИПРОПИЛЕН |
| PX2 | 26 | 50 | 100 | 5" | 20" | |
| PX3 | 50 | 60 | 112 | 5" | 20" | |
| PX4 | 50 | 60 | 128 | 10" | 30" | |
| PX5 | 50 | 70 | 160 | 10" | 30" | |

max.temp. 65°C.

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса



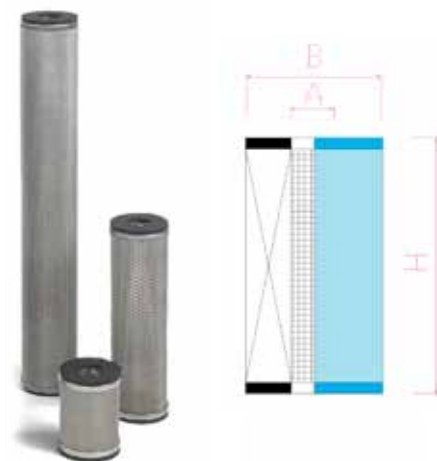
CARTUCCE FILTRANTI - CARTOUCHES FILTRANTES - FILTER CARTRIDGES - FILTERPATRONEN - CARTUCHOS FILTRANTES - ПАТРОННЫЙ ФИЛЬТР

| mod | ØA | ØB | H | | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|----|----|-----|-----|---|
| | | | MIN | MAX | |
| AC | 27 | 70 | 4" | 20" | TELA INOX - TOILE INOX - TOILE INOX - STÜTZGITTER INOX - TELA INOX - НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ |
| AC | 40 | 50 | 4" | 20" | |

max.temp. 75°C.

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка: elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер

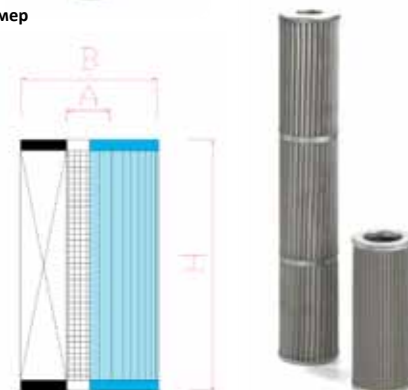


| mod | ØA | ØB | H | | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|----|----|-----|-----|---|
| | | | MIN | MAX | |
| ACP | 27 | 70 | 4" | 20" | RETE REPS INOX PIEGHETTATA - RÉSEAU REPS INOX PLISSÉ - PLEATED REPS INOX NET - PLISSIERTES INOXGITTER - RED EN REPS INOX PLEGADA - МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГОФРИРОВАННАЯ СЕТЬ |

max.temp. 75°C.

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка: elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер



| mod | ØA | ØB | D | P | H | |
|-----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | | | | MIN | MAX |
| TW1 | 45 | 68 | 50 | 16 | 4" | 40" |
| TW2 | 58 | 68 | 50 | 21 | 4" | 40" |

max.temp. 60°C.

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец: plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть: plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка: elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластомер



CONTENITORI IN POLIPROPILENE - CONTENEURS EN POLYPROPYLÈN - CONTAINERS IN POLYPROPYLENE - BEHÄLTER IN POLYPROPYLEN - CONTENEDORES DE POLIPROPILENO - ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ

| mod | A | B | C | CARTUCCIA - CARTOUCHE - CARTRIDGE PATRONEN - CARTUCHO - ПАТРОННЫЙ ФИЛЬТР | |
|------|-----|-----|------|---|-----|
| | | | | MIN | MAX |
| CO5 | 135 | 195 | 1/2" | 5" | |
| CO7 | 135 | 245 | | 7" | |
| CO10 | 135 | 320 | 3/4" | 10" | |
| CO20 | 135 | 575 | 1" | 20" | |

max.temp. 40°C.



| mod | ØA | ØB | H | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|----|-----|-----|---|
| | | | | |
| ST | 32 | 150 | 372 | CELLULOSA-CELLULOSE-CELLULOSE ZELLULOSE - CELULOSA - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

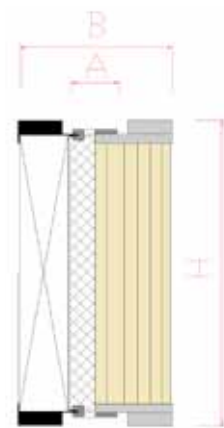
rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

plastica-plastique-plastic-plastik-plástico-пластмасса

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластomer

max.temp. 60°C.



| mod | ØA | ØB | E | H | | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|----|-----|-----|-----|-----|---|
| | | | | MIN | MAX | |
| SX1 | 45 | 300 | 10 | 250 | 700 | CELLULOSA-CELLULOSE-CELLULOSE |
| SX2 | 45 | 335 | 120 | 250 | 700 | ZELLULOSE - CELULOSA - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

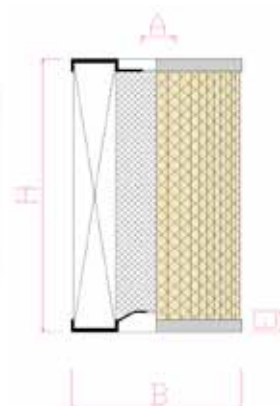
rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластomer

max.temp. 60°C.



| mod | ØA | ØB | H | MATERIALE FILTRANTE - MATÉRIEL DE FILTRATION - FILTER MEDIA FILTERMATERIALEN - MATERIAL FILTRANTE - ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ |
|-----|----|-----|-----|---|
| | | | | |
| SP1 | 32 | 150 | 360 | CELLULOSA-CELLULOSE-CELLULOSE |
| SP2 | 32 | 190 | 360 | ZELLULOSE - CELULOSA - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ |

flangia-bride-flange-flansch-brida-фланец:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

rete-grille-net-stützgitter-red-сеть:

metallo-métal-metal-metall-metal-металл

guarnizione-joint-gasket-dichtung-junta-прокладка:

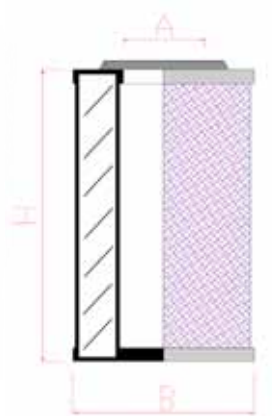
elastomero-élastomère-elastomer-elastomer-elastómero-эластomer

max.temp. 60°C.



CARTUCCE A CARBONI ATTIVI - CARTOUCHES DE CHARBON ACTIF - ACTIVATED CARBON CARTRIDGES - АКТИВКОГЛЕ ПАТРОНЫ - CARTUCHOS DE CARBÓN ACTIVO - ПАТРОННЫЙ ФИЛЬТР К АКТИВНЫЕ УГЛИ

| mod | ØA | ØB | H | |
|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | MIN | MAX |
| PC1 | 60 | 140 | 200 | 500 |
| PC2 | 70 | 160 | 200 | 100 |
| PC3 | 200 | 370 | 500 | 1000 |





Técnicos de Captación y Servicios,s.l.
C/Lezeaga,10 (48002) Bilbao-Bizkaia-
Tfno. y fax: 94 442 20 77
tecaser@telefonica.net
www.aspiracionyfiltracion.com